

Serie RST Thermoform

- Arbeitsbreite
650 -1050 mm
- Rotordurchmesser
200 mm
- Motorleistung
4 -7,5 kW
- Einzugsgeschwindigkeit
1-145 m/min
- Abmaße (BxLxH)
1500 x 1200 x 1300 mm

Einige Vorteile:

- _ Schrägschnitt mit konstantem Schnittspalt
- _ extrem verwindungssteife Rotoren
- _ leichte und sehr schnelle Reinigung
- _ optimale und gleichbleibende Granulatqualität
- _ Rollen passen sich selbständig der Foliendicke an
- _ stufenlos einstellbare Einzugsgeschwindigkeiten
- _ direkter Einsatz am Produktionsort
- _ anwendungsspezifische Einzugsrollen

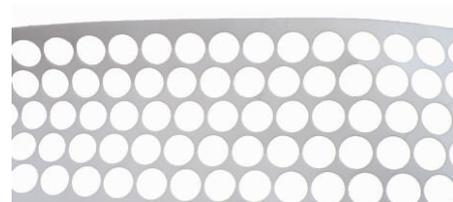


MGS 1050/200 RS

Schneidmühle mit Stanzgittereinzug *Stanzgitterabfälle wirtschaftlich aufbereiten*



Beim Thermoformen werden aus Folienbahnen oder Plattenwaren vor allem Verpackungsprodukte (Becher, Blister, Schachteln etc.) ausgestanzt. Die dabei anfallenden Stanzgitterreste aus thermoplastischen Kunststoffen werden durch die Schneidmühlen der Serie „RST Thermoform“ zu einem wiederverwendbaren Mahlgut verarbeitet. Die RST Thermoform-Schneidmühlen sind mit einer speziellen Einzugsvorrichtung ausgestattet, die optional in vertikaler oder horizontaler Anordnung ausgeführt werden kann. Die Zuführung der Stanzgitter in den Schneidmühlentrichter erfolgt frequenz- bzw. tänzerarmgesteuert, wodurch der Einzug der Vorschubgeschwindigkeit der Produktionsmaschine angepasst und Schwankungen ausgeglichen werden.

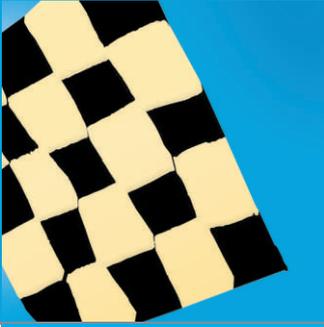


MGS 650/200 RS mit Tänzerarmsteuerung und Zusatzeinwurf

Beispiel Stanzgitterabfälle

[mehr >>](#)

Hellweg-Schneidmühlen stehen in der *Pole-Position*

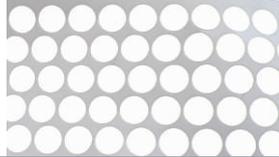


Hellweg Maschinenbau baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recyclingindustrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inklusive Zubehör.



Hellweg

www.schneidmuehlen.de



Serie *RST Thermoform*

Schneidmühle mit Stanzgittereinzug

Stanzgitterabfälle wirtschaftlich aufbereiten

Die Maschinen sind mit einem aus einem Stück gefertigten, verwindungssteifen Rotor – in offener oder geschlossener Rotorform – ausgestattet. Hierdurch wird ein ruhiger Lauf ohne Unwuchten und mit hohem Drehmoment gewährleistet. Je nach Einsatzzweck werden die Rotoren mit 3- bzw. 5-Messerreihen ausgestattet. Es werden Ausführungen mit Arbeitsbreiten von 650 mm und 1.050 mm bei einem Rotordurchmesser von 200 mm und Antriebsleitungen von 5,5 kW bzw. 11 kW angeboten. Der Durchsatz liegt je nach eingesetztem Sieblochdurchmesser zwischen 120-280 kg/h. Die Schneidmühlen zeichnen sich aus durch einen besonders flachen Aufbau und einfache Bedienbarkeit. Zwei Gasdruckdämpfer ermöglichen ein schnelles Öffnen des Maschinengehäuses und somit einen komplett offenen Zugang zur Reinigung bzw. zu den Messern. Die Einzugsvorrichtung wird mit Hilfe eines Frequenzumwandlers stufenlos geregelt und kann somit der Geschwindigkeit der endlosen Folienbahnen genau angepasst werden.

Das Besondere an den Hellweg Einzugsvorrichtungen ist das neuartige Rolleneinzugssystem, welches sich eigenständig auf die gegebene Randstreifendicke einstellt (auch im laufenden Prozess). Rüst- oder Einstellarbeiten des Bedieners sind nicht erforderlich. Je nach Material oder Oberflächenbeschaffung stehen Einzugsrollen in Stahl- oder PU-Ausführung zur Verfügung.



Detail Bedienungselemente



MGS 1050/200 RS Reinigungszugang

**Testen
Sie uns!**

Senden Sie uns einfach nach kurzer Absprache eine Probe des zu zerkleinernden Materials zu. Wir werden dann die für Ihre Anwendung passende Schneidmühle auswählen und eine Probemahlung durchführen. Danach erhalten Sie das Ergebnis in Form von Granulat unverbindlich zu Ihrer Begutachtung zurück.

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · 52159 Roetgen / Germany
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de

MGS 650/200 RS

- Arbeitsbreite **650 mm**
- Rotordurchmesser **200 mm**
- Motorleistung **3 -5.5 kW**
- Einzugeschwindigkeit **1-100 m/min**
- Nettogewicht **ca. 600-1000 kg**
- Abmaße (BxLxH) **280 x 360 x 510 mm**

MGS 1050/200 RS

- Arbeitsbreite
1050 mm
- Rotordurchmesser
200 mm
- Motorleistung
4 -7.5 kW
- Einzugeschwindigkeit
1-100 m/min
- Nettogewicht
ca. 800-1200 kg
- Abmaße (BxLxH)
280 x 360 x 510 mm