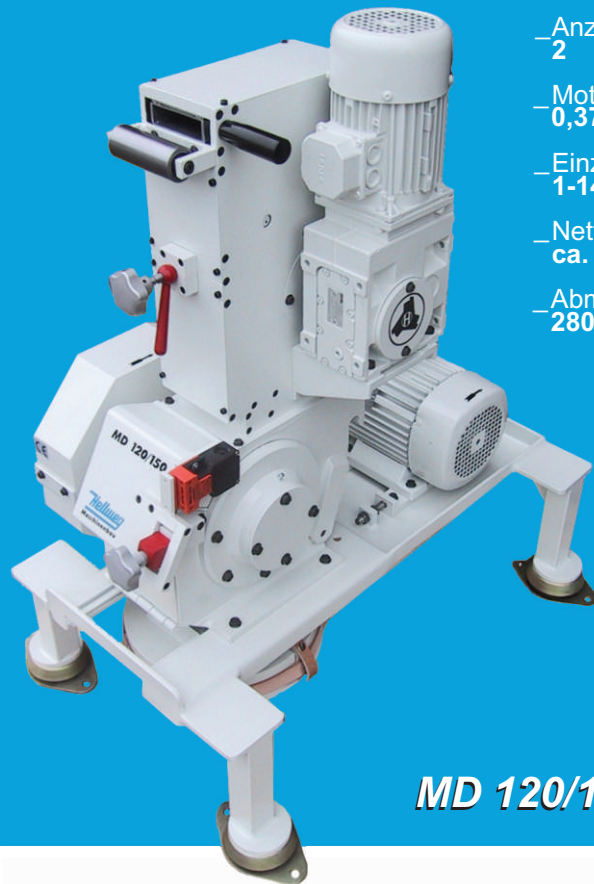


# Serie RS

- \_Arbeitsbreite  
120 mm
- \_Materialstärken  
8 mm
- \_Rollendurchmesser  
100 mm
- \_Anzahl Rollen  
2
- \_Motorleistung  
0,37 kW
- \_Einzugsgeschwindigkeit  
1-145 m/min
- \_Nettogewicht  
ca. 65 kg
- \_Abmaße (BxLxH)  
280 x 360 x 510 mm



**MD 120/150 RS**

## Einige Vorteile:

- \_ Rollen passen sich selbständig der Foliendicke an
- \_ einfache Bedienbarkeit, keine Rüstzeiten
- \_ nachrüstbar für alle Mühlentypen
- \_ stabile Bauweise für Folien bis 8 mm
- \_ leistungsstarke Direktantriebe
- \_ stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche
- \_ direkter Einsatz am Produktionsort
- \_ anwendungsspezifische Einzugsrollen

## Einzugsvorrichtung für Folienrandstreifen

*Volumenreduzierung von Randstreifen aus der Flachfolienproduktion*



MG 240/180 RS mit Doppelseinzugsvorrichtung

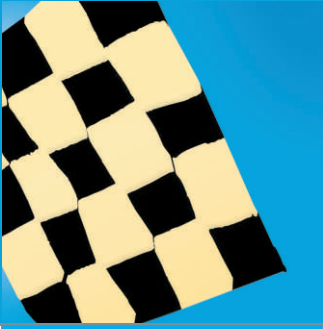
Bei der Produktion von Flachfolien werden die seitlichen Folienbahnränder abgeschnitten, wodurch eine gleichmäßige Dicke der gesamten Folienbreite gewährleistet wird. Die Hellweg-Einzugsvorrichtung für Folien kann zwei Folienrandstreifen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten einziehen, die über Frequenzumwandler stufenlos eingestellt werden können. Die üblicherweise am Markt eingesetzten Schneidmühlen können mit der Hellweg-Einzugsvorrichtung für Folien umgerüstet werden.



Detailansicht Einzugsvorrichtung

[mehr >>](#)

# Hellweg-Schneidmühlen stehen in der *Pole-Position*



Hellweg Maschinenbau baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabenstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recyclingindustrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inklusive Zubehör.



**Hellweg**

[www.schneidmuehlen.de](http://www.schneidmuehlen.de)



## Serie RS

Einzugsvorrichtung für Folienrandstreifen

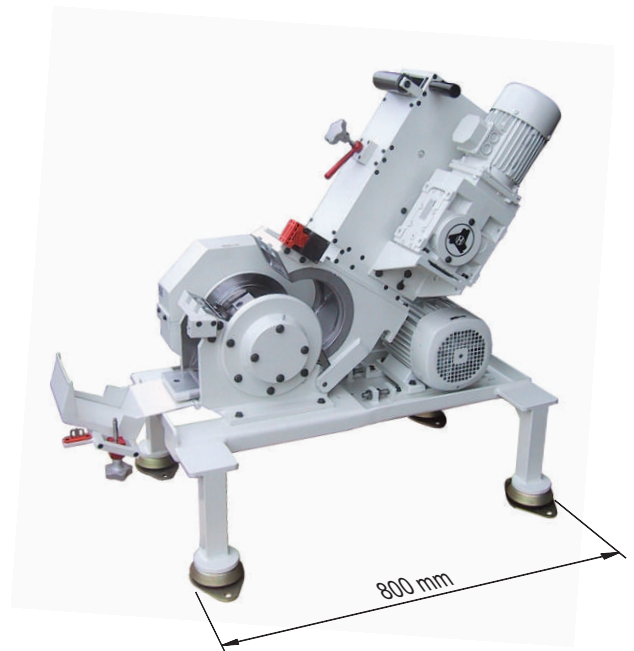
*Volumenreduzierung von Randstreifen aus der Flachfolienproduktion*

Diese Einzel-Einzugsvorrichtung wird mit Hilfe eines Frequenzumwandlers stufenlos geregelt und kann somit der Geschwindigkeit der endlosen Folienrandstreifen genau angepasst werden. Die Vorrichtung kann auf den MD sowie auf den MDS Baureihen eingesetzt werden. Neue extrem exakte Führungskanäle ermöglichen einen störungsfreien Dauerbetrieb von 10 bis 145 m/min. Ein weiteres besonderes Merkmal ist die sehr einfache Handhabung und Bedienung des Folieneinzugsapparates. Es können Kunststofffolien bis 80 mm breite und 4 mm Stärke bei einer Mahlleistung von bis zu 35 kg/h eingezogen werden.

Das Besondere an den Hellweg Einzugsvorrichtungen ist das neuartige Rolleneinzugssystem, welches sich eigenständig auf die gegebene Randstreifendicke einstellt (auch im laufenden Prozess). Rüst- oder Einstellarbeiten des Bedieners sind nicht erforderlich. Je nach Material oder Oberflächenbeschaffung stehen Einzugsrollen in Stahl- oder PU-Ausführung zur Verfügung.



MDS 230/150 mit Doppeleinzug RS



MDS 120/150 mit Einzeleinzug

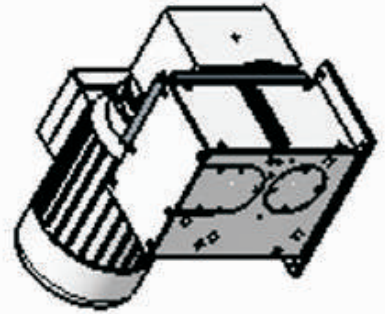
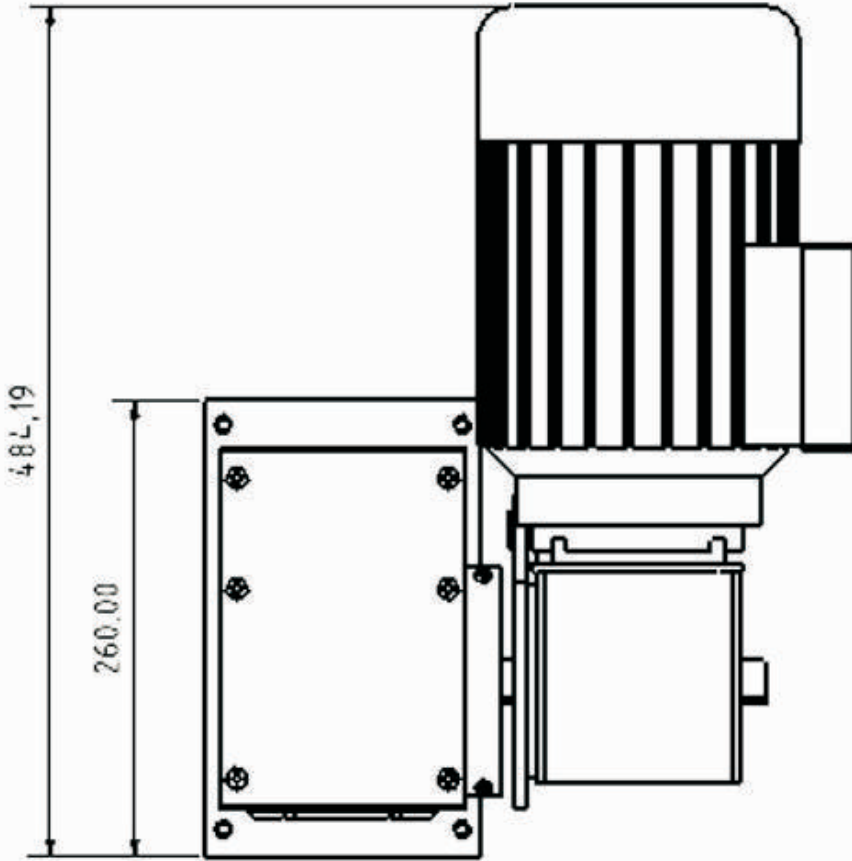
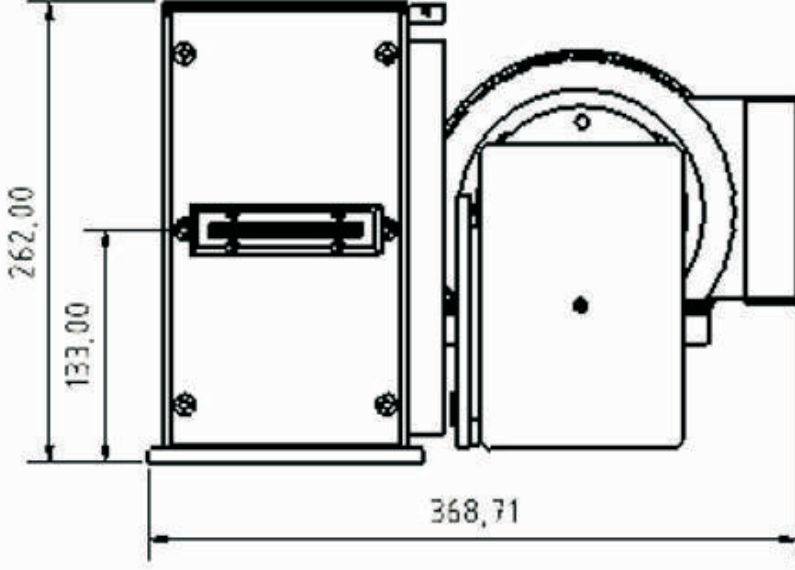
**Testen  
Sie uns!**

Senden Sie uns einfach nach kurzer Absprache eine Probe des zu zerkleinernden Materials zu. Wir werden dann die für Ihre Anwendung passende Schneidmühle auswählen und eine Probemahlung durchführen. Danach erhalten Sie das Ergebnis in Form von Granulat unverbindlich zu Ihrer Begutachtung zurück.

**Hellweg Maschinenbau** GmbH & Co.KG  
Vennstr. 10 · 52159 Roetgen / Germany  
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630  
[info@hellweg-maschinenbau.de](mailto:info@hellweg-maschinenbau.de)  
[www.hellweg-maschinenbau.de](http://www.hellweg-maschinenbau.de)

# RS Einzug

- Arbeitsbreite 120 mm
- Materialstärken 8 mm
- Rollendurchmesser 100 mm
- Anzahl Rollen 2
- Motorleistung 0,37 kW
- Einzugsgeschwindigkeit 1-145 m/min
- Nettogewicht ca. 65 kg
- Abmaße (BxLxH) 280 x 360 x 510 mm



Zeichnung		Datei	
Blatt	Titel	Blatt	Titel
1	RS Einzug	1	RS Einzug
<small>           Die Zeichnung ist Eigentum der Maschinenfabrik W. G. Langen GmbH. Nachdruck ist ohne schriftliche Genehmigung der Maschinenfabrik W. G. Langen GmbH.         </small>			
<small>           Maschinenfabrik W. G. Langen GmbH            58509 Solingen            Telefon: 0212 245-100            Telefax: 0212 245-101            E-Mail: info@wgl.de         </small>		<small>           W. G. Langen            18. Jahrhundert            Maschinenfabrik         </small>	
<small>           Projekt: _____            Zeichner: _____            Gezeichnet am: _____         </small>		<small>           Blatt: _____            Gesamt: _____            Gezeichnet am: _____         </small>	