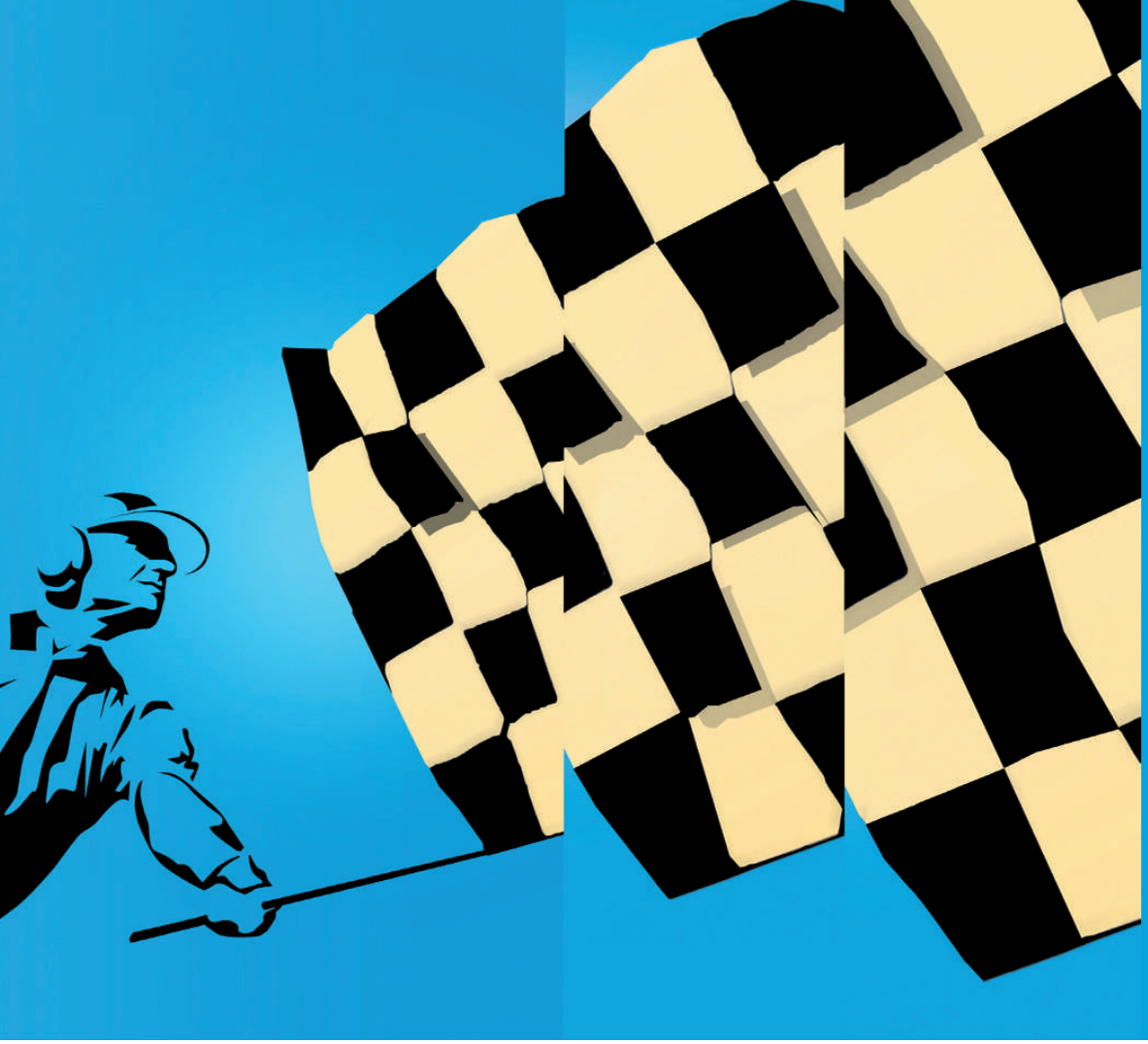


- Molino para laboratorio
- Molino a pie de máquina
- Molino a velocidad lenta
- Molino centralizado
- Molino de bloques o piezas voluminosas
- Equipamientos auxiliares

Presentación general de productos

Formula 1 en molinos

Serie 80

Serie 150

Serie 180

Serie 250

Serie 260

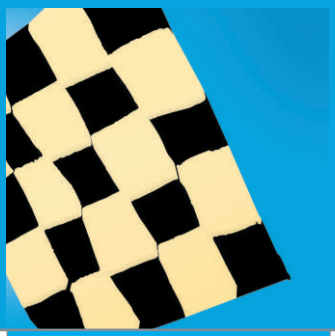
Otros >>

Hellweg Maschinenbau

Los molinos de Hellweg empezar en la *Pole-Position*

Molinos Hellweg - Reciclaje de valiosos residuos plásticos

Los molinos Hellweg se utilizan en empresas de procesamiento de plásticos para preparar los residuos termoplásticos de la fabricación, en función de la producción (principalmente plásticos técnicos, como ABS, PA, PBT, PC, POM entre otros, así como también PE y PP), que se vuelven a añadir como material molido en la producción en curso de material nuevo o se añaden posteriormente en otra aplicación.



El material de carga cae a través de una tolva de alimentación a la cámara de granulación de los molinos Hellweg, donde es triturado repetidamente por corte entre las cuchillas del rotor y del estator hasta pasar –ya como material molido- por el tamiz correspondiente. El tamiz que rodea la mitad inferior de la cámara de molienda es intercambiable. De este modo, los orificios del tamiz pueden adaptarse al tamaño de gránulo requerido.

El diseño de los molinos Hellweg según tamaño constructivo y potencia de accionamiento se realiza por lo general en función del tamaño y la forma de los materiales que se van a triturar y en función del rendimiento requerido.

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Ejemplo de aplicación
Coladas

Características que influyen en la calidad del material molido

- El delicado corte biselado evita las sobrecargas máximas, garantiza un material molido de alta calidad y no dañado por el calor, que destaca por sus aristas vivas, su gran homogeneidad y por la poca cantidad de polvo.
- Óptima gama de revoluciones de las máquinas según tamaño y aplicación, por lo que tienen óptimas velocidades de corte para un reducido consumo energético, poca formación de polvo y un funcionamiento silencioso.
- Unos tamices con orificios de 5-30 mm de diámetro y un diseño constructivo evitan la formación de rebabas; una gran superficie de tamizado permite alcanzar grandes rendimientos y poca cantidad de polvo gracias a una rápida descarga del material molido; disponibilidad de tamices especiales.
- Grandes capacidades de procesamiento a bajas potencias de accionamiento

Características de la técnica constructiva de las máquinas

- Rotores mecanizados de un bloque, a prueba de torsión, sin desequilibrios.
- Rotores cerrados; en comparación con los rotores abiertos, el material se mantiene mejor en el perímetro del rotor, por lo que se tritura con mayor rapidez.
- Alojamiento externo de los rotores por ambos lados; no penetra el polvo, gracias a lo cual los cojinetes tienen una larga duración; el material molido no se ensucia con el lubricante
- Las cuchillas son de acero de alto grado para un corte de gran calidad; larga duración.
- Hendidura de corte constante a lo largo de toda la anchura de la cuchilla, con lo que se obtiene un óptimo consumo específico de energía.
- Accionamientos directos de gran potencia a través de correa trapezoidal; en caso de bajas revoluciones, a través de engranaje.
- Tolvas amortiguadoras del ruido; una tarea descentrada garantiza una introducción automática y progresiva de material, sin vibraciones, ni expulsar el material.
- Ejecuciones a prueba de desgaste para plásticos reforzados.
- Amplias consideraciones de seguridad técnica ante los peligros, según la ley de seguridad de los aparatos y las normas de prevención de accidentes, como por ejemplo un fusible de seguimiento con interruptor final, bloqueos de seguridad, interruptor de protección del motor, control del nivel de llenado, etc., certificación CE.

Funcionamiento, mantenimiento y limpieza

- Apertura de los a pie de máquina sin herramientas, gracias a lo cual la limpieza al cambiar de color o de material se realiza rápidamente; así mismo, el cambio de tamiz o de cuchillas es muy rápido.
- Limpieza fácil y completa gracias a su diseño constructivo (sin rincones escondidos) facilitando la apertura para una revisión.
- Montaje directo de las cuchillas en los rotores compactos; no es preciso ajustar las cuchillas del rotor.
- Tanto las cuchillas del rotor como las del estator se pueden afilar muchas veces gracias a su diseño constructivo.
- Puesta en marcha de las máquinas con cámara de molienda llena asegurada durante el funcionamiento normal.

Hasta un 50% menos potencia de accionamiento: gracias a la geometría de corte biselado de las cuchillas Hellweg, es posible ahorrar enormes cantidades de energía, sin reducir la cantidad de procesamiento. Se trata de una ventaja que se amortiza a cada hora que pasa.

Hasta un 70% menos polvo, sin que se formen puentes ni rebabas: los molinos Hellweg producen un material molido con aristas vivas, poco polvo, muy homogéneo y sin daños térmicos. Unos tamices especiales evitan que se formen rebabas en el material molido y garantizan una gran seguridad de procesamiento. Además, la geometría de corte biselado de la cuchilla garantiza una introducción automática del material, así como una rápida y delicada descarga del mismo. El tipo de plástico que se va a triturar es un tema secundario. Se puede triturar con resultados igual de satisfactorios materiales blandos, duros, resistentes, quebradizos y reforzados con fibras.

Hasta un 90% menos tiempo de limpieza con una manipulación segura: Al diseñar un molino Hellweg siempre anteponemos un manejo rápido y seguro. Con esto queremos decir, por ejemplo, un rápido acceso a la cámara de molienda, no tener que ajustar las cuchillas del rotor, una limpieza muy rápida y un cambio de tamiz y de cuchillas igualmente rápido. A título de ejemplo, una limpieza completa de un granulador Hellweg a pie de máquina puede realizarse en 5-10 minutos.

El rotor
Los rotores de corte biselado de las cuchillas, mecanizados a partir de una pieza bruta, están fabricados con gran precisión, tienen un peso propio lo más alto posible y un gran momento de inercia, por lo que ofrecen una marcha concéntrica exacta y silenciosa. Dado que en los rotores no se llevan a cabo ajustes de las cuchillas, dicha marcha concéntrica permanece para siempre.

El sistema de rodamiento
Los pesados cojinetes de bridas exteriores Hellweg forman parte de la carcasa de del molino, por lo que ofrecen un ajuste ideal de fuerza. Todos los cojinetes de bridas exteriores Hellweg están equipados con el sistema de protección de cojinetes Hellweg. De este modo se evita que el material molido resulte contaminado por el aceite lubricante, y garantiza con éxito la protección continua de las fracciones rectificadas finas.

Diseño
La estable construcción de Hellweg, sin soldadura en el rotor ni soportes, influye directamente en la duración de las cuchillas granuladoras. Cuantas menos vibraciones se formen en el proceso de molienda, tanto más larga será la duración de las cuchillas.
Ventaja: trabajar más tiempo y de forma segura con la mínima cantidad de polvo.

Serie 80 Molino polivalente y resistente de laboratorio

Mini y con una gran potencia – Procesado de pequeñas coladas

Los pequeños y compactos a pie de máquina Hellweg de la Serie 80 se utilizan directamente en la bancada de una máquina de moldeo por inyección o también como molinos a pie de máquina. Allí trituran, entre otras cosas, las coladas obtenidas en el llamado moldeo por micro-inyección de componentes pequeños y muy pequeños, por ejemplo de telecomunicaciones, como teléfonos móviles, o productos médicos, como inyecciones, cánulas, etc. Otro ámbito de aplicación es para laboratorios.

Anchura útil de trabajo
50 mm

Diámetro del rotor
80 mm

Potencia del motor
0,55-1,5 kW

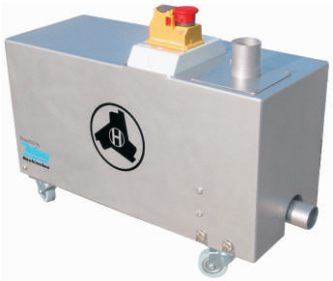
Número de cuchillas en el rotor
3

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
280 rpm

Peso neto
aprox. 53 kg

Capacidad de molido
aprox. 1-6 kg/h



Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Ejemplo de aplicación
Pequeñas piezas huecas / micro-moldeadas

Serie 100

Máxima calidad del material molido gracias a una rápida salida del material

Los molinos a pie de máquina Hellweg de la Serie 100 suponen una solución económica para su uso junto a una máquina de moldeo por inyección con una cantidad medianamente importante de coladas a procesar. Ocupan muy poco espacio gracias a su construcción compacta.

Gracias al diseño de la cámara de molienda, se garantiza una óptima recogida del material y una rápida descarga del mismo. Además, se evita que el material molido quede atascado entre el rotor y la pared de la carcasa gracias al disco del rotor que gira simultáneamente. De este modo se evitan en gran medida los daños térmicos del material molido.

Anchura útil de trabajo
97 mm

Diámetro del rotor
100 mm

Potencia del motor
0,75-1,1 kW

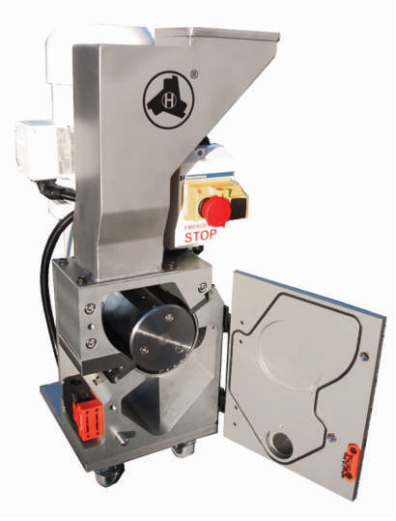
Número de cuchillas en el rotor
3

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
160 rpm

Peso neto
aprox. 40 kg

Capacidad de molido
aprox. 3-12 kg/h



Serie 150

Fuente de ingreso: ahorro de materia prima gracias a la realimentación de las coladas y de las tiras de rebordes del plástico

Los molinos a pie de máquina Hellweg de la Serie 150, caracterizados por una construcción especialmente plana, pueden conectarse directamente a una o a varias máquinas de moldeo por inyección sin ninguna dificultad. A través de un aparato de toma automática también se recogen las estrellas, las arañas y los conductores de coladas más voluminosos después de abrir el molde en la máquina automática de moldeo por inyección, y se trituran de forma descentralizada. La alimentación de material puede realizarse opcionalmente a través de un canal inclinado, una tolva de alimentación o una cinta transportadora. La descarga de material puede efectuarse conectando un sistema de succión a la boquilla de aspiración preparada de serie. Para transvasar el material molido a un depósito o a un saco de envasado, ofrecemos opcionalmente un armazón alto.

Anchura útil de trabajo
120 / 230 / 340 mm

Diámetro del rotor
150 mm

Potencia del motor
1,5-4 kW

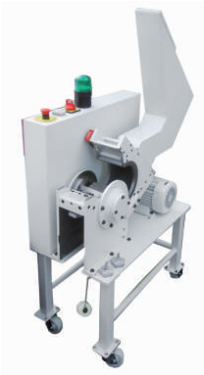
Número de cuchillas en el rotor
3

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
280 rpm

Peso neto
aprox. 170-280 kg

Capacidad de molido
aprox. 20-60 kg/h



Ejemplo de aplicación
Preformas de PET

Serie 200

Reciclado de PET: preparación de preformas de PET y botellas de PET

Los molinos a pie de máquina Hellweg de la Serie 200 son especialmente adecuados para moler preformas de PET y botellas de PET según los requisitos de la industria del moldeo por soplado. La carcasa de molienda está construida de tal manera que la óptima introducción del material también está garantizada en el caso de cuerpos huecos que pesan poco, como botellas y demás envases. Gracias a las grandes aberturas de la carcasa de molienda también se pueden introducir y triturar con éxito voluminosas estrellas de coladas, así como grandes arañas y ramadas de coladas. La estructura total, muy estable, permite además triturar piezas moldeadas de paredes gruesas. La Serie 200 es realmente polifacética.

Anchura útil de trabajo
240 / 320 / 410 mm

Diámetro del rotor
200 mm

Potencia del motor
2,2-5,5 kW

Número de cuchillas en el rotor
3-5

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
280 rpm

Peso neto
aprox. 340-550 kg

Capacidad de molido
aprox. 50-120 kg/h

Serie 250 Molinos de rodillos dentados „Slotter”

Slotter – Trituración con poca formación de polvo a 25 rpm

Los molinos de rodillos Hellweg tipo “Slotter” (“SlowCutter”) trabajan sin tamiz, a sólo 25 rpm, gracias a lo cual se garantiza una trituración delicada de coladas y de piezas de desecho sin ningún daño térmico, una rápida descarga de material y, por consiguiente, un material molido con extremadamente poco polvo. Esto constituye muchas veces un criterio de calidad decisivo para su realimentación al proceso de producción.

El mecanismo de molienda partido en dos permite efectuar una limpieza muy rápida y fácil.

Anchura útil de trabajo
150/250/330 mm

Diámetro del rodillo de laminación
105 mm

Potencia del motor
1,1-2,2 kW

Número de rodillos de trituración / dientes de trituración
2-4 / 1-3

Número de cuchillas en el estator
4-8

Número de revoluciones por minutos
25 rpm

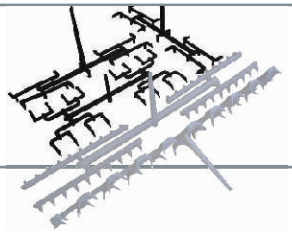
Peso neto
aprox. 260-380 kg

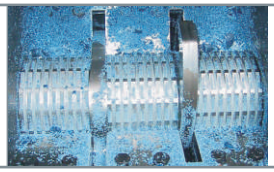
Capacidad de molido
aprox. 5-20 kg/h

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Ejemplo de aplicación
Arañas de coladas





Serie 180

Procesamiento centralizado – Gran flexibilidad y una molienda segura

El funcionamiento de sólo un molino central Hellweg puede ser beneficioso en comparación con la adquisición de varios molinos a pie de máquina. Unos gastos de inversión más reducidos y un mejor aprovechamiento de la máquina pueden resultar rentables en determinadas circunstancias.
No siempre es posible el reciclado online directamente junto a la máquina de moldeo por inyección.
No todos los productos pueden soportar el mezclado con el material molido, y no todo el material molido puede volver a inyectarse sin un tratamiento intermedio, por ejemplo, separar las fracciones finas.
De este modo las piezas rechazadas, las arañas de coladas se pueden almacenar y transportarlos al molino central Hellweg de la Serie 180.

Se pueden triturar tanto piezas ligeras de paredes delgadas, como piezas más pesadas y de paredes gruesas. Las maquinas se pueden ofrecer en una versión resistente al desgaste para el procesamiento de plásticos reforzados. Equipadas con rodillos de introducción,
las máquinas pueden procesar tiras de bordes de láminas.

Anchura útil de trabajo
240 mm

Diámetro del rotor
180 mm

Potencia del motor
3-5,5 kW

Número de cuchillas en el rotor
3-5

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
490 rpm

Peso neto
aprox. 400 kg

Capacidad de molido
aprox. 70-120 kg/h

Serie 260 und Serie 260 BRockenmühle

Molienda central – simple, rápido y silencioso

Los molinos Hellweg de la Serie 260 se utilizan para la molienda central de coladas, así como placas, molduras, piezas moldeadas, y especialmente todo tipo de objetos huecos como botellas y bidones, etc. Gracias a su construcción compacta, estos molinos granuladores Hellweg permiten una alimentación desde poca altura, cómoda para el operario. A la máquina se le puede integrar opcionalmente una instalación de aspiración con ciclón y soportes para sacos.

Además, se ofrece como opción una protección total contra el ruido con una tolva de alimentación insonorizada, con la que se consigue un funcionamiento muy silencioso.

Anchura útil de trabajo
410/820 mm

Diámetro del rotor
260 mm

Potencia del motor
7,5-22 kW

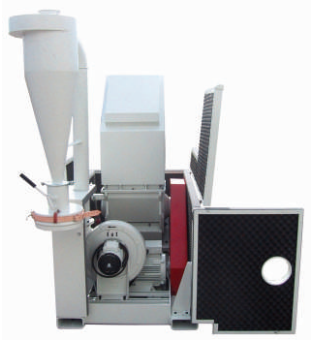
Número de cuchillas en el rotor
3-5

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
490 rpm

Peso neto
aprox. 1180-2000 kg

Capacidad de molido
aprox. 250-700 kg/h



Ejemplo de aplicación
Piezas compactas planas / grandes bloques

Serie 300 und Serie 300 BRockenmühle

Molinos centrales para grandes volúmenes

Los molinos Hellweg de la Serie 300 permiten moler grandes cantidades de coladas y grandes piezas moldeadas, gracias a sus reducidas alturas de alimentación. Se pueden cargar mediante una cinta transportadora o por alimentación manual. Todos los molinos de la Serie 300 trabajan según el doble principio de corte biselada de la cizalla, que garantiza un comportamiento de introducción eficiente. Las máquinas se suministran opcionalmente con cabina insonorizada o con una tolva de alimentación que amortigua el ruido.

La versión BR está equipada con un rotor especial que permite triturar en una sola fase bloques compactos y placas.

Anchura útil de trabajo
300/450/600/900/1200 mm

Diámetro del rotor
300 mm

Potencia del motor
7,5-37 kW

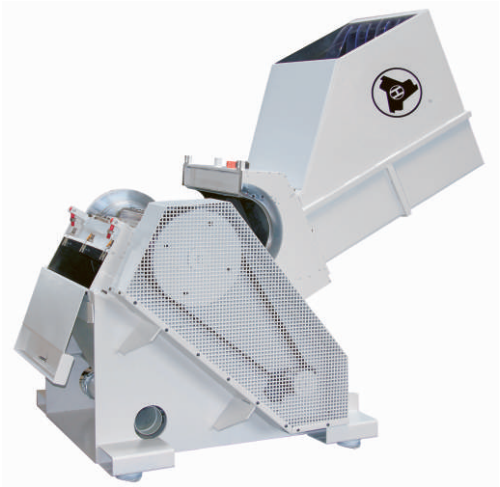
Número de cuchillas en el rotor
3-5

Número de cuchillas en el estator
2

Número de revoluciones por minutos
490 rpm

Peso neto
aprox. 1400-3850 kg

Capacidad de molido
aprox. 350-1000 kg/h



Serie 450

Molinos de alto rendimiento para piezas de difícil procesamiento

Los molinos Hellweg de la Serie 450, gracias a la extraordinaria estabilidad de toda la carcasa de la máquina y gracias al gran momento de inercia del rotor (compacto y fabricado a partir de una sola pieza metálica), permiten una trituración delicada y con una gran capacidad de penetración de piezas de paredes gruesas, placas, tubos y perfiles, etc.

Anchura útil de trabajo
600/1200 mm

Diámetro del rotor
450 mm

Potencia del motor
22-75 kW

Número de cuchillas en el rotor
3-5

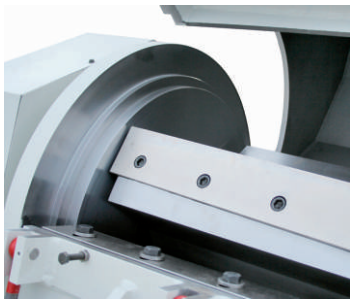
Número de cuchillas en el estator
2-4

Número de revoluciones por minutos
490 rpm

Peso neto
aprox. 1500-5400 kg

Capacidad de molido
aprox. 600-1400 kg/h

Según la aplicación se puede elegir entre estructuras de carcasas rectas e inclinadas, para conseguir siempre el mejor comportamiento de admisión del material.



Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Ejemplo de aplicación
Recipientes / cajas / bidones

Serie 600

Grandes molinos para las tareas más grandes

Por su enorme tamaño, los molinos Hellweg de la Serie 600 alcanzan máximas cantidades de procesamiento, y al mismo tiempo son de uso muy flexible. Según la aplicación, hay disponibles tres rotores con 3, 5 o 7 cuchillas, respectivamente. Equipados con un rotor de tres cuchillas, pueden triturar piezas de plástico de gran volumen o gran superficie, como parachoques de la industria automovilística o procedentes del desmontaje de coches viejos, depósitos de plástico, revestimientos interiores de puertas, etc. El rotor de 5 cuchillas ofrece grandes rendimientos en el caso de carcasas más pequeñas o bidones de 5 litros. Para conseguir grandes sucesiones de corte se utiliza el rotor de 7 cuchillas, por ejemplo, para triturar papel o láminas delgadas.

Anchura útil de trabajo
600/1000/1500 mm

Diámetro del rotor
600 mm

Potencia del motor
37-110 kW

Número de cuchillas en el rotor
3-7

Número de cuchillas en el estator
2-4

Número de revoluciones por minutos
490 rpm

Peso neto
aprox. 2000-11000 kg

Capacidad de molido
aprox. 800-2500 kg/h

Serie RC

Reducción del volumen de las tiras de rebordes procedentes de la producción de láminas planas

Las láminas planas se confeccionan cortando lateralmente ambos rebordes de la lámina continua, con lo que se garantiza un grosor uniforme en toda la anchura de la lámina. Las tiras sin fin así formadas se cortan en trozos cortos mediante el triturador de tiras de rebordes de láminas Hellweg RC 180. Los recortes producidos se pueden transportar luego a lo largo de una tubería de larga distancia para su eliminación, o hacia una instalación posterior de “compounding”.

El RC 180 también es perfectamente adecuado para triturar tiras sin fin de papel.

Anchura útil de trabajo
154 mm

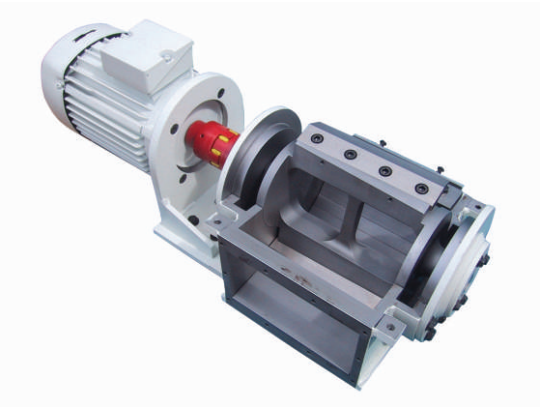
Diámetro del rotor
180 mm

Potencia del motor
0,55-1,1 kW

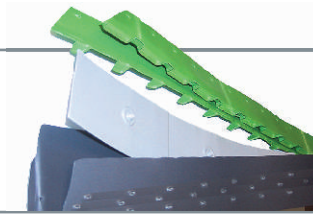
Número de revoluciones por minutos
700-2800 rpm

Peso neto
aprox. 55 kg

Dimensiones (A x L x a)
650 x 280 x 255 mm



Ejemplo de aplicación
Tiras de bordes perfiladas



Serie RS

Dispositivo de introducción para tiras de rebordes procedentes de la producción de láminas planas

Durante la producción de láminas planas se recortan los rebordes laterales de la lámina continua, con lo que se garantiza un grosor uniforme en toda la anchura de la lámina. El dispositivo de introducción Hellweg para láminas planas puede introducir dos tiras de rebordes de láminas a velocidades diferentes, que pueden ajustarse de modo continuo por medio de un variador de frecuencia. El sistema de introducción por rodillos se ajusta independientemente al grosor dado de las tiras de rebordes (incluso con el proceso en marcha). No es necesario que el operador efectúe trabajos de preparación y ajuste. Según el material o el acabado de superficie, los rodillos de introducción están disponibles en acero, lisos o estriados, y en una ejecución en poliuretano.

Anchura útil de trabajo
80-300 mm

Diámetro del rodillo de laminación
150/200 mm

Potencia del motor
3-5,5 kW

Número de rodillos de introducción
2

Diametro del rodillo
100 mm

Velocidad de introducción del material
0-145 m/min

Serie RST Termoconformado

Procesamiento eficiente de los esqueletos residuos de procesos de termoconformado

Durante el termoconformado se troquelan sobre todo productos de envasado a partir de láminas continuas o placas. Los restos de esqueletos así generados, de termoplástico, se procesan con los molinos de la Serie „RST Thermoform“ hasta formar un material molido reutilizable. Los molinos están equipados con un dispositivo especial de introducción que puede colocarse vertical u horizontalmente, según se desee. La alimentación de los esqueletos a la tolva del molino granulador es controlada por frecuencia o mediante un brazo oscilante, con lo que la introducción puede adaptarse a la velocidad de avance de la máquina de producción y se compensan las oscilaciones.

Anchura útil de trabajo
650-1500 mm

Diámetro del rotor
150/200/300/450 mm

Potencia del motor
3-7,5 kW

Número de rodillos de introducción
2

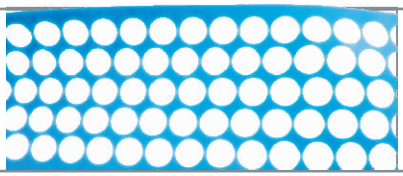
Diametro del rodillo
100 mm

Velocidad de introducción del material
0-145 m/min

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Ejemplo de aplicación
Desperdicio en forma de esqueleto



Serie LSZ Arrastre y corte

Preparactión de las tiras de rebordes de láminas perfiladas

Los molinos de plástico se extruden hasta formar placas continuas y, por medio de un conformado posterior, por ejemplo, se transforman en láminas perfiladas, esteras para cubiertas verdes en tejados, etc. Recortando ambas zonas de rebordes se retiran las protuberancias que suelen aparecer. Los molinos de tiras de rebordes Hellweg LSZ 150/100 permiten procesar las tiras de rebordes de las placas perfiladas, cuya introducción resulta problemática con los dispositivos de introducción habituales.

Anchura útil de trabajo
148 mm

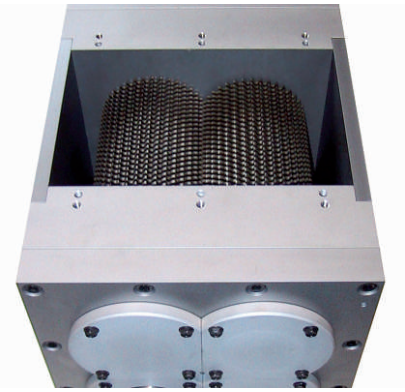
Diámetro del rotor
100 mm

Potencia del motor
1,5 kW

Número de revoluciones por minutos
1-60 U/min

Capacidad de molido
aprox. 60 kg/h

Granulatgröße
aprox. 3-4 mm



Cabinas insonorizadas

Una eficas protección contra el ruido

Las cabinas insonorizadas Hellweg se diseñan según el tamaño y la aplicación, y ofrecen soluciones personalizadas de insonorización, con una construcción compacta o modular para obtener un aislamiento acústico eficaz. Los grosores de la chapa y del aislante se adaptan de modo variable y garantizan una reducción acústica ideal para cada aplicación. Todos los elementos se aíslan con chapa de acero con relleno de lana mineral o goma espuma, y por el lado interno se revisten con chapa perforada. Según el uso que se dé a la máquina, también podemos ofrecer opcionalmente unas cubiertas de plástico como protección.

Espesor del aislante
80/100/150 mm

Nivel del aislamiento acústico
aprox. 25 dB(A)

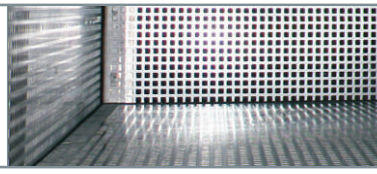
Material aislante
Lana mineral BS60

Material de base
St1203- 2 mm

Recubrimiento interno
Chapa perforada RV5-8

Tamaño estándar
Hasta modelo de la serie 150

Revestimiento interior de
armario de insonorización



Cortadores de láminas Hellweg

Dar forma a láminas tubulares - Con un corte limpio

En las instalaciones de láminas por soplado, al fabricar láminas tubulares por ejemplo de HD-PE, LD-PE, LD-PE entre otros, se utilizan cortadores de láminas Hellweg, con los que se cortan las láminas tubulares desplegadas o se confeccionan en artículos continuos.
Las láminas se cortan mediante unas cuchillas comerciales muy afiladas y de larga durabilidad que, dentro de unos casquillos de alojamiento de la carcasa de los cortadores de láminas, son conducidas contra un tope y sujetas adicionalmente mediante imanes. Los cortadores de láminas, que requieren poco mantenimiento, están equipados con dispositivos de cambio rápido que permiten cambiar las cuchillas estando la producción en marcha.

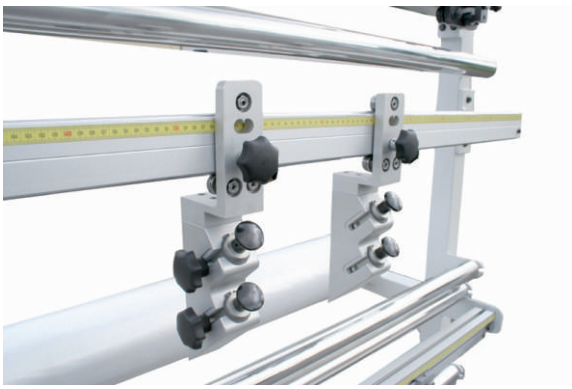
Material de base
Aluminio

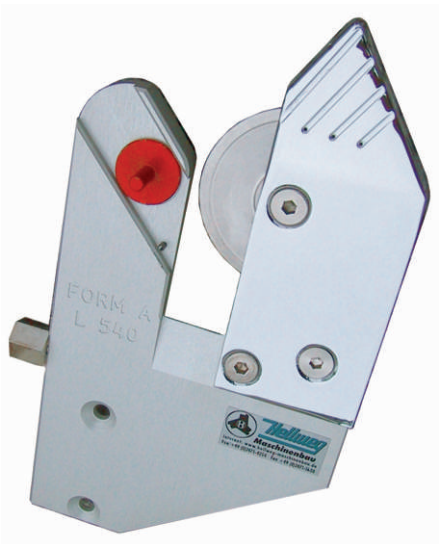
Material cromado
Latón comado duro

Ranura guía en rollo
0,8 mm

Soporte de cuchillas
Magnetico

Número de boquillas de aire
18 u.





Serie R 200/20 Guillotinas de la Serie R

Procesar tiras de borde de bandas de película recortada

En la producción de láminas, al recortar las láminas continuas se generan tiras de bordes. Los cortadores de bordes Hellweg tipo R 200/20 recortan las tiras de rebordes introducidas, desde donde son llevadas a un molino para su posterior procesamiento. El equipo se puede usar opcionalmente para una o dos bandas de borde. Por medio de un alojamiento del bastidor se puede ajustar de modo continuo la entrada de las tiras de rebordes de la R 200/20 adaptándola a todos los formatos de láminas.

Unas guías especiales y una placa de apoyo endurecida para las cuchillas garantizan una duración muy larga. A una velocidad de avance de 0,5 - 5 m/min se obtienen longitudes de corte de 20 - 170mm.

Anchura útil de trabajo
200 mm

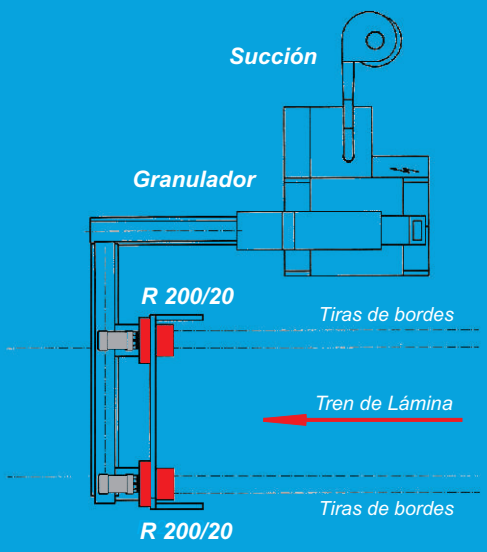
Rango de espesores de corte
16-18 mm

Potencia del motor
2,2 kW

Sección Máx.
2000 mm²

Peso neto
aprox. 205 kg

Dimensiones (A x L x a)
1183 x 678 x 934 mm



Contacto:

www.hellweg-granulators.com

Referencias Hellweg:

Representación España:

HELMUT ROEGELE S.A.
Pol. Ind. La Bastida · Collita 33 · E-08191 Rubí
Fon +34 902 100 310 · Fax +34 902 100 305

roegele@roegele.com
www.roegele.com

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · D-52159 Roetgen
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630

info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de