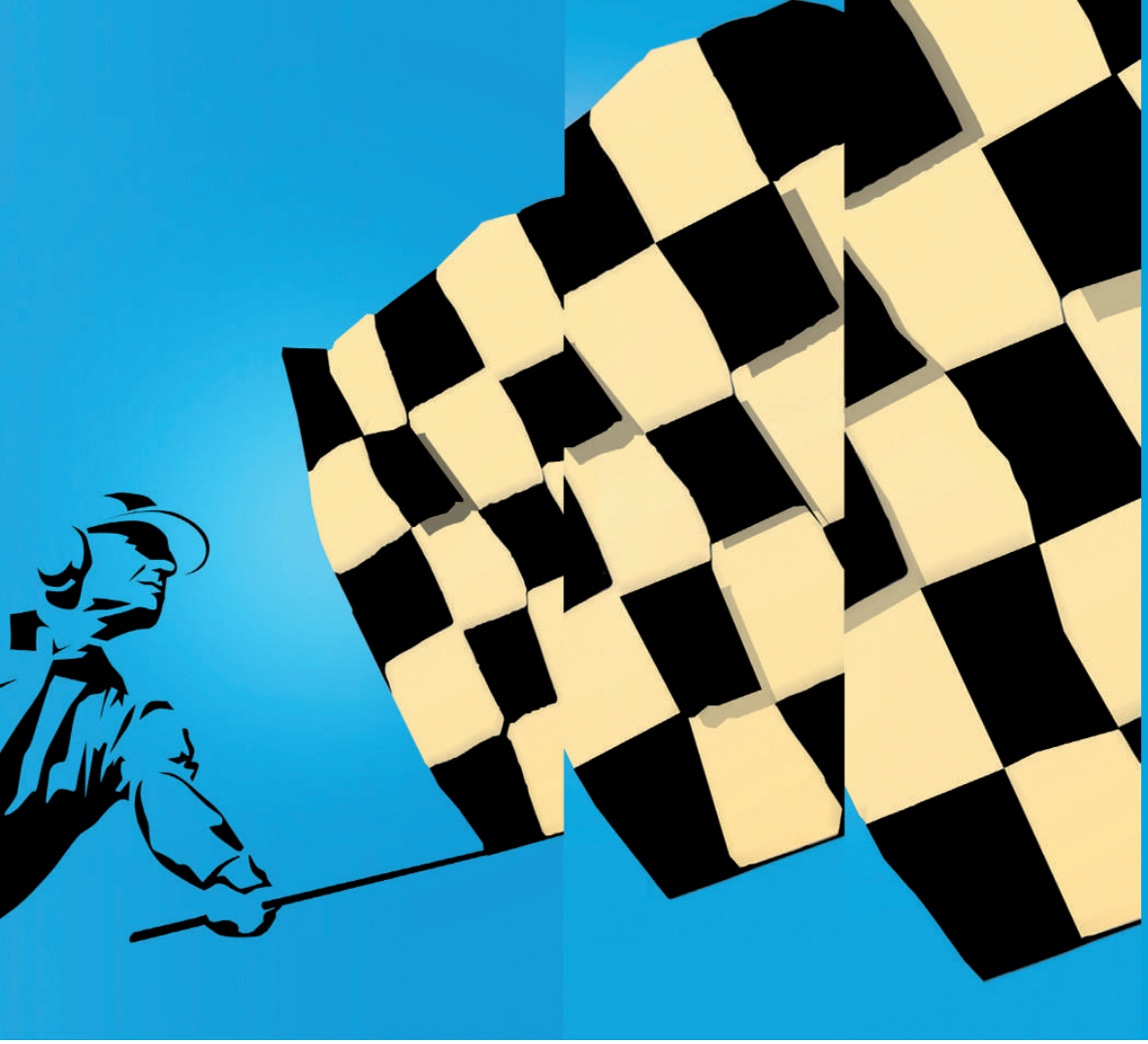


- Labormühlen
- Beistellmühlen
- Walzenmühlen
- Zentralmühlen
- Brockenmühlen
- Folieneinzüge
- Peripherie

Produktübersicht

Die Formel 1 der Schneidmühlen

Serie 80

Serie 150

Serie 180

Serie 250

Serie 260

mehr >>

Hellweg Maschinenbau

Hellweg-Schneidmühlen starten in der *Pole-Position*

Wertvolle Kunststoffreste aufbereiten

Hellweg-Schneidmühlen werden in Kunststoff verarbeitenden Betrieben eingesetzt, um produktionsbedingte, thermoplastische Produktionsabfälle, hier vor allem technische Kunststoffe wie ABS, PA, PA 6.6 GF, PE, PP, PBT, PC, PS, POM u.a. aber auch TPE und TPU aufzubereiten, die als Mahlgut entweder in der laufenden Produktion der Neuware wieder zudosiert oder einer späteren Verwendung zugeführt werden.

Das Aufgabegut fällt über einen Zuführschacht in den Schneidraum der Hellweg-Schneidmühlen und wird durch Schnitt zwischen Rotor- und Statormessern wiederholt zerkleinert, bis es als Mahlgut das eingesetzte Sieb passiert.
Das die untere Hälfte des Mahlraumes umschließende Sieb ist austauschbar.
Die Sieblochung kann so der geforderten Korngröße angeglichen werden.

Die Auslegung der Hellweg-Schneidmühlen nach Baugröße bzw. Antriebsleistung erfolgt dabei in der Regel in Abhängigkeit von der Größe und Form der zu zerkleinernden Materialien und der geforderten Durchsatzleistung.

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Anwendungsbeispiel
Angüsse

Die Hellweg-Schneidmühlen zeichnen sich je nach Bauart, Größe und Ausführung durch folgende Kennzeichen besonders aus:

Die Mahlgutqualität beeinflussenden Kennzeichen

- Schonender Schrägschnitt vermeidet Spitzenbelastungen, gewährleistet ein qualitativ hochwertiges und thermisch nicht geschädigtes Mahlgut, das sich durch scharfe Kanten, hohe Homogenität und geringen Staubanteil auszeichnet
- Optimal ausgelegter Drehzahlbereich der Maschinen gemäß Größe und Einsatzzweck, hierdurch optimale Schnittgeschwindigkeiten für geringen Energiebedarf, geringen Staubanteil und leisen Betrieb
- Siebe mit Sieblochdurchmessern von 2-30 mm, konstruktive Gestaltung verhindert Spießbildung, große Siebfläche ermöglicht hohe Durchsatzleistung und geringen Staubanteil infolge schnellen Mahlgutaustrags
- Sehr hohe Durchsätze bei geringen Antriebsleistungen

Maschinenbautechnische, konstruktive Kennzeichen

- Hochpräzise Fertigung, geschweißte, geschraubte und gestiftete Gehäuse
- Aus dem Vollen gefertigte, verwindungssteife Rotoren, keine Unwuchten
- Geschlossene Rotoren, im Vergleich zu offenen Rotoren wird das Material besser auf dem Umfang des Rotors gehalten und so schneller zerkleinert
- Doppelseitige Außenlagerung der Rotoren, kein Eindringen von Staub und somit hohe Lebensdauer der Lager
- Messer in qualitativ hochwertigem Messerstahl, hohe Standzeiten
- Schrägschnitt: Konstanter Schnittspalt über die gesamte Messerbreite, somit optimaler spezifischer Energieverbrauch
- Leistungsstarke Direktantriebe über Keilriemen, bei niedrigen Drehzahlen über Getriebe
- Kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf
- Verschleißfeste Ausführungen für verstärkte Kunststoffe
- Umfassende sicherheitstechnische Berücksichtigung von Gefährdungen gemäß Gerätesicherheitsgesetz und UVV, CE-gekennzeichnet

Betrieb, Wartung und Reinigung

- Öffnen der Beistellmühlen ohne Werkzeuge, schneller Sieb- und Messerwechsel
- Leichte, vollständige Reinigung durch konstruktive Gestaltung, keine “toten Ecken”
- Direkte Montage der Messer auf den massiven Rotoren, Einstellen der Rotormesser entfällt
- Sowohl Rotor- als auch Statormesser sind vielfach nachschleifbar
- Anlauf der Maschinen bei gefüllter Mahlkammer im normalen Betrieb gewährleistet

bis zu 50% weniger Antriebsleistung: Dank der Hellweg-Scheren-Schrägschnitt-Geometrie werden enorme Energieeinsparungen möglich - ohne Verringerung der Durchsatzmenge. Ein Vorteil, der sich stündlich auszahlt.

bis zu 70% weniger Staubanteil, **keine Brückenbildung, keine Spießbildung:** Hellweg-Schneidmühlen erzeugen ein scharfkantiges, staubarmes Mahlgut von hoher Homogenität und ohne thermische Schädigung. Spezialsiebe verhindern Spießbildung im Mahlgut und gewährleisten eine hohe Prozesssicherheit.
Zudem gewährleistet die Scheren-Schrägschnitt-Geometrie einen selbstdosierenden Materialeinzug, sowie einen schnellen und schonenden Materialaustrag. Dabei spielt die zu zerkleinernde Kunststoffart eine untergeordnete Rolle. Weiche, harte, zähe, spröde, sowie faserverstärkte Materialien können gleichermaßen erfolgreich zerkleinert werden.

bis zu 90% geringere Reinigungszeit und sicheres Handling: Bei der Konzeption einer Hellweg-Schneidmühle steht immer eine sichere und schnelle Handhabung im Vordergrund. Darunter versteht sich z.B. ein schneller Zugang zur Mahlkammer, kein Einstellen der Rotormesser, sowie eine sehr schnelle Reinigung und ein schneller Sieb- und Messerwechsel. Die vollständige Reinigung einer Hellweg Beistellmühle erfolgt beispielsweise in 5-10 min.

Hellweg Schneidmühlen
Made in Germany

Der Rotor
Die aus einem Materialrohling zerspanten Scheren-Schrägschnitt-Rotoren sind hochpräzise gefertigt, besitzen ein höchstmögliches Eigengewicht, ein hohes Schwungmoment und bieten somit einen genauen und ruhigen Rundlauf. Da keine Messereinstellungen an den Rotoren vorgenommen werden, bleibt dieser Rundlauf immer erhalten.

Die Lagerung
Die schweren Hellweg Außenflanschlagerungen sind direkter Bestandteil der Mahlgehäuse und bieten dadurch idealen Kraft- und Formschluss. Jede Hellweg Außenflanschlagerung ist mit dem Hellweg-Lagerschutz-System ausgestattet. Hierdurch wird eine Mahlgut-Kontaminierung durch Schmierfett verhindert und die Lager sind dauerhaft erfolgreich vor Feinanteilen geschützt.

Das Konzept
Die stabile Hellweg Bauweise, -ohne Schweißnähte am Rotor- und -ohne Einsatz von Stehlagern- nimmt darüber hinaus direkten Einfluss auf die Standzeiten der Schneidmesser. Je weniger Vibrationen beim Mahlprozess entstehen, desto höher sind die Standzeiten der Messer. Der Vorteil: Länger und sicher arbeiten mit geringstem Staubanteil.

Serie 80 Starke Labormühle

Mini mit starker Leistung - Aufbereitung kleinster Angüsse

Die kleinen, kompakten Hellweg-Beistellmühlen der Serie 80 werden direkt im Maschinenbett einer Spritzgießmaschine oder auch als Beistellmühlen eingesetzt. Dort vermahlen sie u.a. die beim sog. Mikrospritzgießen von kleinen bis kleinsten Bauteilen und Produkten anfallenden Angüsse, beispielsweise der Telekommunikation, wie Handys, oder medizinischer Produkte wie Spritzen, Kanülen etc. Ein weiteres Einsatzfeld ist der Laborbereich.

Arbeitsbreite
50 mm

Rotor Durchmesser
80 mm

Motorleistung
0,55-1,5 kW

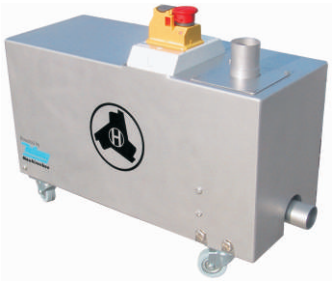
Anzahl Rotormesser
3

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
280 U/min

Nettogewicht
ca. 53 kg

Mahlleistung
ca. 1-6 kg/h



Hellweg
www.schneidmuehlen.de

Anwendungsbeispiele
kleine Hohlkörper / Spritzguss

Serie 100

Top-Mahlgutqualität durch schnellen Materialaustrag

Die Hellweg-Beistellmühlen der Serie 100 stellen für den Einsatz an einer Spritzgießmaschine mit einer aufzubereitenden Angussmenge im mittleren Bereich eine wirtschaftliche Lösung dar. Der Platzbedarf ist aufgrund der kompakten Bauweise äußerst gering.

Sie gewährleisten durch konstruktive Gestaltung des Mahlraumes eine optimale Materialerfassung und einen schnellen Materialaustrag. Zudem wird dank der mitlaufenden Rotorscheiben ein Verklemmen des Mahlgutes zwischen Rotor und Gehäusewand verhindert. Eine thermische Schädigung des erzeugten Mahlgutes wird somit verhindert.

Arbeitsbreite
97 mm

Rotor Durchmesser
100 mm

Motorleistung
0,75-1,1 kW

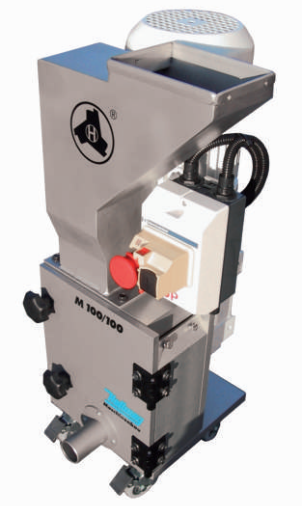
Anzahl Rotormesser
3

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
160 U/min

Nettogewicht
ca. 40 kg

Mahlleistung
ca. 3-12 kg/h



Serie 150

Geldquelle: Rohstoffeinsparung durch Angussrückführung

Ideal eingesetzt für die Zerkleinerung von Angüssen, Angusssternen, Angussspinnen und Angussleitern können die Hellweg-Beistellmühlen der Serie 150 sehr leicht direkt an eine oder mehrere Spritzgießmaschinen angebunden werden. Die Materialabfuhr kann durch Anschluss einer Absaugung am standardmäßig vorhandenen Absaugstutzen erfolgen.

Zur Abfüllung des Mahlgutes in einen Sammelbehälter oder einen Abfüllsack wird optional ein Hochgestell angeboten.

Arbeitsbreiten
120 / 230 / 340 mm

Rotor Durchmesser
150 mm

Motorleistung
1,5-4 kW

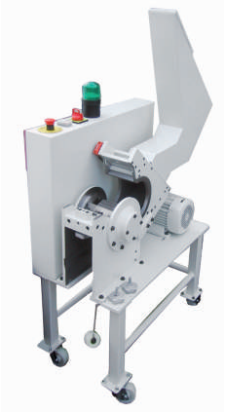
Anzahl Rotormesser
3

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
280 U/min

Nettogewicht
ca. 170-280 kg

Mahlleistung
ca. 20-60 kg/h



Anwendungsbeispiel
PET Preforms

Serie 200

PET-Recycling: Aufbereitung von PET-Preforms und PET-Flaschen

Die Hellweg-Beistellmühlen der Serie 200 eignen sich gemäß den Anforderungen der Blasformindustrie insbesondere zur Vermahlung von PET-Preforms bzw. PET-Flaschen. Das Mahlgehäuse ist konstruktiv derart ausgeführt, dass ein optimaler Materialeinzug insbesondere auch von leichteren Hohlkörpern, wie Flaschen und sonstige Behälter gewährleistet ist. Dank der großen Mahlgehäuse Öffnungen können auch sperrigste Angusssterne, sowie große Angussspinnen und Angussleitern erfolgreich eingezogen und zerkleinert werden. Der äußerst stabile Gesamtaufbau ermöglicht zudem auch die Zerkleinerung dickwandiger Formteile. Somit ist die Serie 200 echter Allrounder.

Arbeitsbreiten
240 / 320 / 410 mm

Rotor Durchmesser
200 mm

Motorleistung
2,2-5,5 kW

Anzahl Rotormesser
3-5

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
280 U/min

Nettogewicht
ca. 340-550 kg

Mahlleistung
ca. 50-120 kg/h

Serie 250 Walzenmühle „Slotter”

Slotter - Staubarme Zerkleinerung bei 25 /min

Die Hellweg-Walzenmühlen vom Typ “Slotter” (“SlowCutter”) arbeiten ohne Siebeinsatz und mit einer Drehzahl von nur 25 U/min., wodurch eine schonende Zerkleinerung von Angüssen und Ausschussteilen ohne thermische Schädigung, ein schneller Materialaustrag und somit ein extrem staubarmes Mahlgut gewährleistet werden. Das ist für dessen Rückführung in den Produktionsprozess oftmals ein entscheidendes Qualitätskriterium.

Das zweifach geteilte Mahlwerk ermöglicht eine superschnelle und leichte Reinigung.

Arbeitsbreiten
150/250/330 mm

Walzen Durchmesser
105 mm

Motorleistung
1,1-2,2 kW

Anzahl Fräswalzen/Vorreißer
2-4 / 1-3

Anzahl Statormesser
4-8

Rotordrehzahl
25 U/min

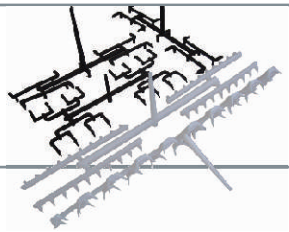
Nettogewicht
ca. 260-380 kg

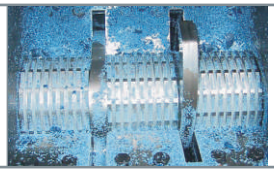
Mahlleistung
ca. 5-20 kg/h

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Anwendungsbeispiel
GFK Angüsse





Serie 180

Zentrale Aufbereitung - Hohe Flexibilität und sichere Vermahlung

Der Betrieb nur einer Hellweg-Zentralmühle kann im Vergleich zur Anschaffung mehrerer Beistellmühlen vorteilhaft sein. Geringere Investitionskosten und eine bessere Auslastung der Maschine sind hier u.U. rentabel. Das On-Line-Recycling direkt an der Spritzgießmaschine ist nicht immer möglich. Nicht jedes Produkt verträgt die Beimischung von Mahlgut und nicht jedes Mahlgut ist ohne Zwischenbehandlung, z.B. durch Abtrennen von Feinanteilen wieder spritzbar. So werden Ausschussteile und Angussspinnen innerbetrieblich gesammelt und der Hellweg-Zentralmühle der Baureihe 180 zugeführt.

Es können sowohl leichte und dünnwandige als auch schwerere und dickwandigere Teile vermahlen werden. Für die Aufbereitung verstärkter Kunststoffe werden die Maschinen in verschleißarmer Ausführung angeboten. Die Ausstattung mit einem Einzugsrollenapparat und einer Absaugvorrichtung ermöglicht die Aufbereitung von Folienrandstreifen.

Arbeitsbreite
240 mm

Rotor Durchmesser
180 mm

Motorleistung
3-5,5 kW

Anzahl Rotormesser
3-5

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
490 U/min

Nettogewicht
ca. 400 kg

Mahlleistung
ca. 70-120 kg/h

Serie 260 und Serie 260 BRockenmühle

Zentrale Vermahlung - einfach, schnell und leise

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 260 werden zur zentralen Vermahlung sowohl von Angüssen als auch von Platten, Formteilen, Angussbutzen und vor allem Hohlkörpern wie Flaschen und Kanistern etc. eingesetzt.
Aufgrund der kompakten Bauweise ermöglichen diese Hellweg-Schneidmühlen einen bedienerfreundlichen Einwurf aus niedriger Höhe. An die Maschine kann optional eine Absauganlage mit Zyklon und Sackstutzen integriert werden.

Des Weiteren wird optional ein Vollschallschutz mit schallgedämmten Einwurftrichter angeboten, wodurch ein sehr leiser Betrieb ermöglicht wird.

Arbeitsbreite
410/820 mm

Rotor Durchmesser
260 mm

Motorleistung
7,5-22 kW

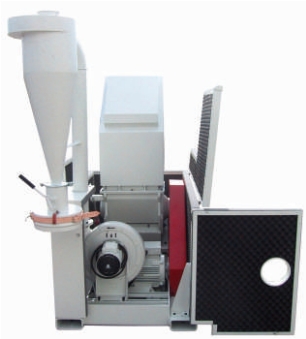
Anzahl Rotormesser
3-5

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
490 U/min

Nettogewicht
ca. 1180-2000 kg

Mahlleistung
ca. 250-700 kg/h



Anwendungsbeispiel
Angußfladen / Brocken

Serie 300 und Serie 300 BRockenmühle

Zentralmühlen für große Aufgabemengen

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 300 ermöglichen aufgrund ihrer niedrigen Einwurfhöhen die Vermahlung großer Mengen von Angüssen und stabilen Formteilen. Dabei können sie über ein Förderband oder mit Handaufgabe beschickt werden. Alle Schneidmühlen der Serie 300 arbeiten nach dem doppelten Scheren-Schrägschnitt-Prinzip, welches ein aggressives Einzugsverhalten gewährleistet. Optional sind die Maschinen mit Schallschutzkabine oder einem schallabsorbierenden Einwurfschacht lieferbar.

Die Ausführung BR ist mit einem speziellen Schälrotor ausgestattet und ermöglicht die einstufige Zerkleinerung massiver Anfahrbrocken und Plattenwaren.

Arbeitsbreiten
300/450/600/900/1200 mm

Rotor Durchmesser
300 mm

Motorleistung
7,5-37 kW

Anzahl Rotormesser
3-5

Anzahl Statormesser
2

Rotordrehzahl
490 U/min

Nettogewicht
ca. 1400-3850 kg

Mahlleistung
ca. 350-1000 kg/h

Serie 450

Hochleistungsschneidmühlen für schwere Teile und hohe Durchsätze

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 450 ermöglichen aufgrund der extremen Stabilität des gesamten Maschinengehäuses und durch das hohe Schwungmoment des massiven und aus einem Metallrohling gefertigten Rotors eine schonende und durchzugstarke Zerkleinerung von dickwandigen Teilen, Platten, Rohren und Profilen etc..

Arbeitsbreiten
600/1200 mm

Rotor Durchmesser
450 mm

Motorleistung
22-75 kW

Anzahl Rotormesser
3-5

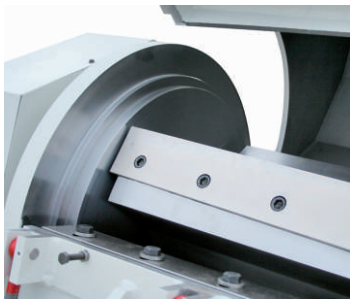
Anzahl Statormesser
2-4

Rotordrehzahl
490 U/min

Nettogewicht
ca. 1500-5400 kg

Mahlleistung
ca. 600-1400 kg/h

Zur Auswahl stehen je nach Anwendungsfall gerade und schräge Gehäuseaufbauten, damit stets das beste Material-Annahmeverhalten erzielt wird.



Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Anwendungsbeispiel
Hohlkörper / Kanister

Serie 600

Großschneidmühlen für die größten Aufgaben

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 600 erreichen aufgrund ihrer enormen Größe höchste Durchsatzmengen und sind dennoch sehr flexibel einsetzbar. Es stehen je nach Anwendung drei Rotoren mit 3, 5 oder 7 Messern zur Verfügung. Ausgestattet mit einem 3-Messerrotor können großvolumige bzw. großflächige Kunststoffteile wie Stoßstangen aus der Automobilindustrie bzw. der Altautodemontage, Kunststofftanks, Türinnenverkleidungen etc. zerkleinert werden. Der 5-Messerrotor bietet hohe Durchsätze bei kleineren Gehäusen oder 5 Liter Kanistern. Zur Erreichnung hoher Schnittfolgen wird der 7-Messerrotor beispielsweise bei der Zerkleinerung von Papier und Dünnfolien eingesetzt.

Arbeitsbreiten
600/1000/1500 mm

Rotor Durchmesser
600 mm

Motorleistung
37-110 kW

Anzahl Rotormesser
3-7

Anzahl Statormesser
2-4

Rotordrehzahl
490 U/min

Nettogewicht
ca. 2000-11000 kg

Mahlleistung
ca. 800-2500 kg/h

Serie RC

Volumenreduzierung von Randstreifen aus der Flachfolienproduktion

Flachfolien werden durch seitliches Abschneiden der beiden Folienbahnränder konfektioniert, wodurch eine gleichmäßige Dicke der gesamten Folienbreite gewährleistet wird. Die hierbei anfallenden Endlosstreifen werden mit dem Hellweg-Folienrandstreifen-zerkleinerer RC 180 in kurze Stücke geschnitten. Die erzeugten Schnipsel können anschließend über Rohrleitungen auch großer Längen der Entsorgung oder einer nachgeschalteten Aufbereitung zugeführt werden. Der RC180 ist auch für die Zerkleinerung von Papier-Endlosstreifen hervorragend geeignet.

Arbeitsbreite
154 mm

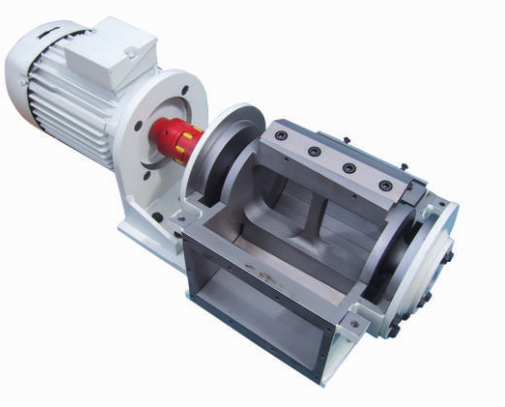
Rotor Durchmesser
180 mm

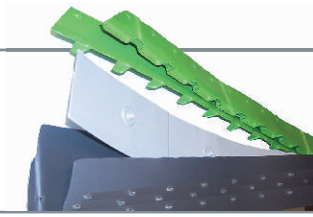
Motorleistung
0,55-1,1 kW

Drehzahl
700-2800 U/min

Nettogewicht
ca. 55 kg

Abmaße (B x L x H)
650 x 280 x 255 mm





Anwendungsbeispiel
profilierte Randstreifen

Serie RS

Einzugsvorrichtung für Randstreifen aus der Flachfolienproduktion

Bei der Produktion von Flachfolien werden die seitlichen Folienbahnränder abgeschnitten, wodurch eine gleichmäßige Dicke der gesamten Folienbreite gewährleistet wird. Die Hellweg-Einzugsvorrichtung für Flachfolien kann zwei Folienrandstreifen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten einziehen, die über Frequenzumwandler stufenlos eingestellt werden können. Das Rolleneinzugssystem stellt sich eigenständig auf die gegebene Randstreifendicke ein (auch im laufenden Prozess). Rüst- oder Einstellarbeiten des Bedieners sind nicht erforderlich. Je nach Material oder Oberflächenbeschaffung stehen Einzugsrollen in Stahl, glatt oder gerändelt und in einer Polyurethane-Ausführung zur Verfügung.

Arbeitsbreiten
80-300 mm

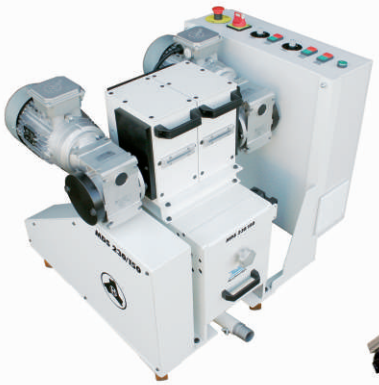
Walzendurchmesser
150/200 mm

Motorleistung
3-5,5 kW

Anzahl Einzugsrollen
2

Rollendurchmesser
100 mm

Einzugsgeschwindigkeit
0-145 m/min



Serie RST Thermoform

Stanzgitterabfälle wirtschaftlich aufbereiten

Beim Thermoformen werden aus Folienbahnen oder Plattenwaren vor allem Verpackungsprodukte ausgestanzt. Die dabei anfallenden Stanzgitterreste aus thermoplastischen Kunststoffen werden durch die Schneidmühlen der Serie „RST Thermoform“ zu einem wiederverwendbaren Mahlgut verarbeitet. Die Schneidmühlen sind mit einer speziellen Einzugsvorrichtung ausgestattet, die optional in vertikaler oder horizontaler Anordnung ausgeführt werden kann. Die Zuführung der Stanzgitter in den Schneidmühlentrichter erfolgt frequenz- bzw. tänzerarmgesteuert, wodurch der Einzug der Vorschubgeschwindigkeit der Produktionsmaschine angepasst und Schwankungen ausgeglichen werden.

Arbeitsbreiten
650-1500 mm

Rotor Durchmesser
150/200/300/450 mm

Motorleistung
3-7,5 kW

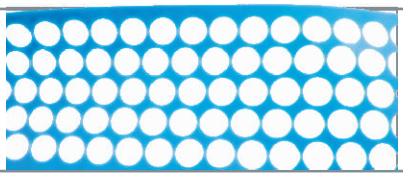
Anzahl Einzugsrollen
2

Rollendurchmesser
100 mm

Einzugsgeschwindigkeit
0-145 m/min

Hellweg
www.schneidmuehlen.de

Anwendungsbeispiel
Stanzgitterabfälle



Serie LSZ Einziehen & Zerkleinern

Aufbereitung von Randstreifen profilierter Platten

Kunststoffgranulate werden durch Flachfolienextrusion zu Plattenbahnen extrudiert und durch nachgeschaltetes Thermoformen beispielsweise zu profilierten Noppenplatten, Dachbegrünungsmatten usw. weiterverarbeitet. Durch Abschneiden der beiden Randbereiche werden die üblicherweise dort auftretenden Aufwulstungen entfernt. Die Hellweg-Randstreifenzerkleinerer LSZ 150/100 ermöglichen dabei speziell die Verarbeitung von Randstreifen profilierter Plattenware, deren Einzug mit herkömmlichen Einzugsvorrichtungen problematisch ist.

Arbeitsbreite
148 mm

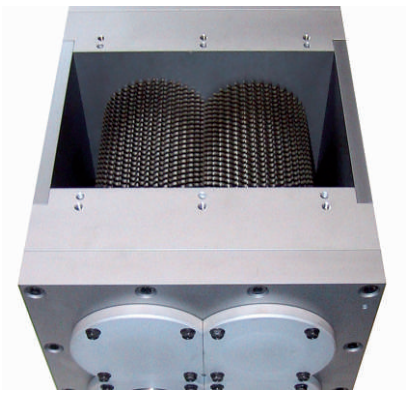
Rotor Durchmesser
100 mm

Motorleistung
1,5 kW

Drehzahl
1-60 U/min

Mahlleistung
ca. 60 kg/h

Granulatgröße
ca. 3-4 mm



Schalldämmkabinen

Effektiver Schallschutz mit Konzept

Hellweg Schalldämmkabinen werden nach Größe und Anwendung ausgelegt und bieten individuelle Geräuschdämmungskonzepte in kompakter oder modularer Bauweise zur effektiven Geräuschisolation. Blechstärken und Dämmdicken werden variabel angepasst und gewährleisten für jede Anwendung ideale Schallreduzierungen. Alle Elemente werden aus Stahlblech mit Mineralwollfüllung oder Schaumstoff isoliert und innenseitig mit Lochblech ausgekleidet.

Je nach Einsatz der Maschine können auch Folienabdeckungen als Rieselschutz optional angeboten werden.

Dämmdicken
80/100/150 mm

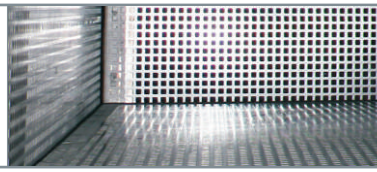
Geräuschisolation
ca. 25 dB(A)

Dämmmaterial
Mineralwolle BS60

Grundmaterial
St1203- 2 mm

Innenbleche
Lochblech RV5-8

Standardgrößen
ab Serie 150



Einblick in eine
Schallschutzkabine

Folienschneider

Mit scharfem Schnitt - Schlauchfolien in Form gebracht

In Blasfolienanlagen werden bei der Herstellung von Schlauchfolien, z.B. aus HD-PE, LD-PE, LD-PE u.a., Folienschneider von Hellweg eingesetzt, mit denen die flachgelegten Schlauchfolien aufgeschnitten bzw. zu Bahnenware konfektioniert werden.Das eigentliche Schneiden der Folien erfolgt hierbei durch handelsübliche Schneidklingen von hoher Schärfe und langer Standzeit, die in Aufnahmebuchsen der Folienschneidergehäuse gegen einen Anschlag geführt und zusätzlich durch Magnete gehalten werden. Die wartungsarmen Folienschneider sind mit Schnellwechselvorrichtungen ausgestattet, die einen Klingenwechsel bei laufender Produktion ermöglichen.

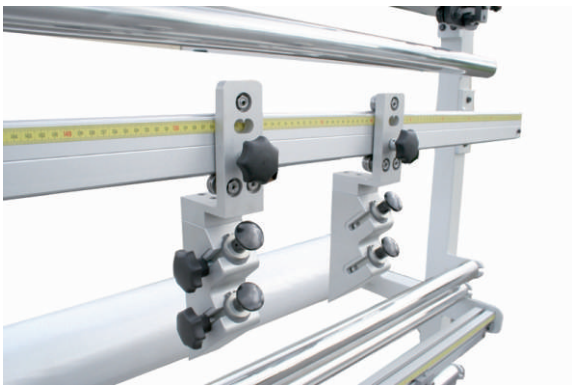
Material Grundkörper
Aluminium

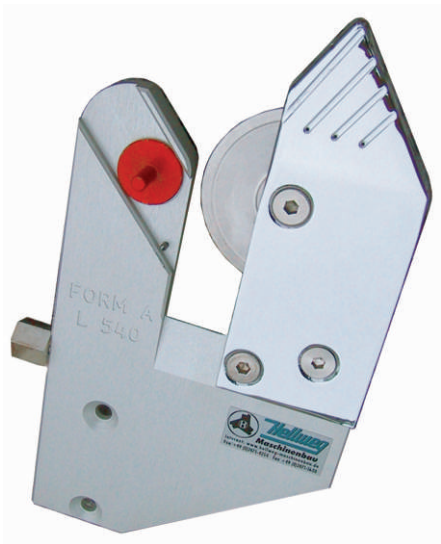
Material Chromspitze
Messing, hartverchromt

Führungsnut in Rolle
0,8 mm

Klingenhalterung
magnetisch

Anzahl Luftdüsen
18 Stk





Serie R 200/20

Randstreifen besäumter Folienbahnen verarbeiten

In der Folienproduktion fallen beim Besäumen der Folienbahnen Randstreifen an. Die Hellweg-Randbeschnittanlagen vom Typ R 200/20 zerkleinern die eingeführten Randstreifen vor, von wo sie zur weiteren Bearbeitung in eine Schneidmühle geführt werden. Über eine Gestellaufnahme kann der Randstreifen-Einlauf des R 200/20 stufenlos auf alle Plattenformate eingestellt werden.

Spezialführungen und eine gehärtete Messerauflageplatte gewährleisten eine sehr hohe Lebensdauer. Bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 0,5 - 5 m/min entstehen Schnittlängen von 20 - 170 mm.

Arbeitsbreite
200 mm

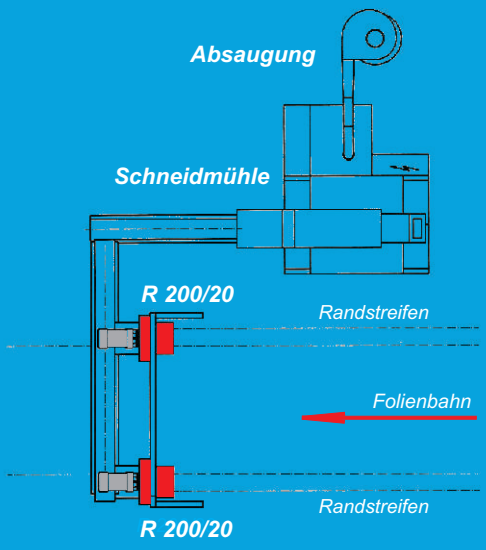
Schnittdicke
16-18 mm

Motorleistung
2,2 kW

max. Schnittfläche
2000 mm²

Nettogewicht
205 kg

Abmaße (Bx L x H)
1183 x 678 x 934 mm



Der schnelle Kontakt:

www.hellweg-granulators.com

Hellweg Referenzen:

AERO PUMP · HELLA · Platten und Folien METZELER · elringklinger · Rigips SAINT-GOBAIN · profine · AIRBUS · lyondellbasell · MEA · BOSCH Technik fürs Leben · Reifenhäuser The Extrusioneers · MENNEKES Plugs for the world · EGETÜRK · SSI SCHÄFER WO EINS ZUM ANDERN PASST · Continental · RIMOWA Germany since 1898 · COLLIN · playmobil · B BRAUN SHARING EXPERTISE

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · D-52159 Roetgen
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de