



Anwendung

Einstufige Zerkleinerung massiver Anfahrbrocken

Brockenschneidmühlen ermöglichen eine einstufige Zerkleinerung von massiven Anfahrbrocken. Diese spezielle Schneidmühle mit der Bezeichnung MG 450/300 BR („BR“ steht für „Brocken“) ist als stabile Schweißkonstruktion ausgeführt, deren Betrieb selbst bei schwerer Belastung einen ruhigen Lauf gewährleistet.

Der Rotor der Brockenschneidmühle ist aus einem Rohling gefertigt und weist somit eine enorme Stabilität bei der Übertragung selbst von hohen Drehmomenten auf. Die eingesetzte Messergeometrie ermöglicht ein Scheidprinzip, das auf einem sog. „Schälschnitt“ in Verbindung mit einer Schnitttiefenbegrenzung beruht. Hierdurch wird verhindert, dass die Rotormesser zu tief in die zu zerkleinernden Kunststoffbrocken eingreifen. Das Material wird vom Brocken „abgeschält“, wodurch ein Blockieren des Rotors verhindert und eine schnelle und energiesparende Zerkleinerung gewährleistet wird. Die Schneidmühlen werden üblicherweise zur Zerkleinerung von [Polyolefinen](#) und vielen technischen Kunststoffen eingesetzt. Das erzeugte Mahlgut zeichnet sich durch eine homogene und staubarme Mahlgutqualität aus.

Der Durchmesser des eingesetzten 6-Messer U-CUT Rotors beträgt 300 mm bei einer Arbeitsbreite von 450 mm. Die wendbaren U-CUT Messer können beidseitig benutzt und vielfach nachgeschliffen werden. Die erzielbare Durchsatzleistung liegt bei ca. 250-500 kg/h bei einem Sieblochdurchmesser von ca. 5-12 mm und einer installierten Antriebsleistung von 30 kW. Das Gesamtgewicht beträgt ca. 2.200 kg.

Optional werden für die Einhausung der Brockenmühle auch komplette Schallschutzkabinen angeboten.

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG
Vennstraße 10 52159 Roetgen/Germany
Tel. +49 (0) 24 71 / 42 54
Fax +49 (0) 24 71 / 16 30
info@schneidmuehlen.de
www.schneidmuehlen.de