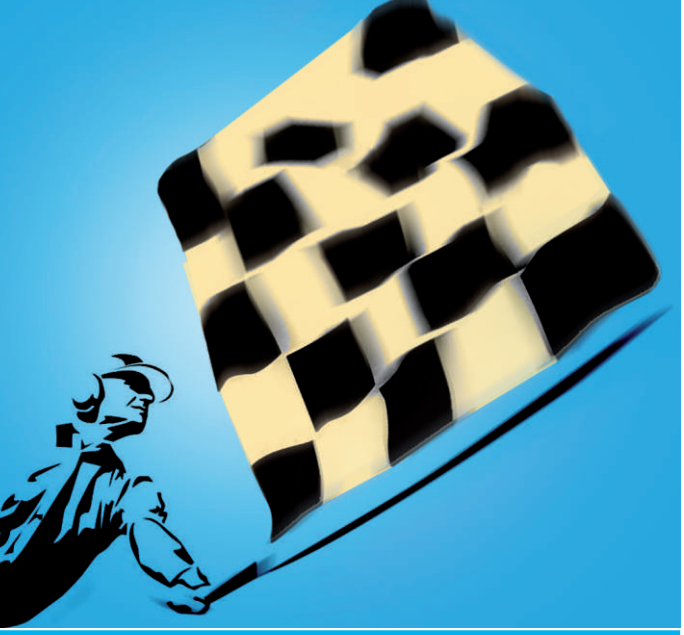


Serie 600

- Arbeitsbreite **600 / 1.000 / 1.500 mm**
- Rotordurchmesser **600 mm**
- Motorleistung **45-110 kW**
- Anzahl Rotormesser **3-7**
- Anzahl Statormesser **2**
- Rotordrehzahl **490 U/min**
- Nettogewicht **ca. 5.000-11.000 kg**
- Mahlleistung **ca. 750-2.500 kg/h**
- Abmaße (BxLxH) **1.689x2.100x3.207 mm**

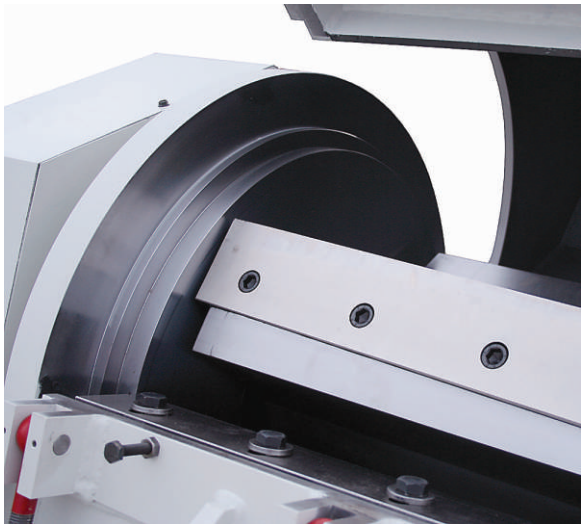
M 1000/600

Einige Vorteile:

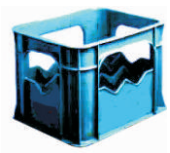
- _ schneller Sieb und Messerwechsel
- _ kein Einstellen der Rotormesser
- _ Schrägschnitt mit konstantem Schnittspalt
- _ leichte und sehr schnelle Reinigung
- _ optimale und gleichbleibende Granulatqualität
- _ hoher Durchsatz bei geringer Antriebsleistung
- _ doppelte Außenlagerung, staubgeschützt
- _ CE geprüft

Universelle und leistungsstarke Hochleistungsschneidmühlen

Zentralmühlen der Mega-Serie für höchste Durchsatzleistungen



Die *Hellweg*-Schneidmühlen der Serie 600 ermöglichen aufgrund der extremen Stabilität des gesamten Maschinengehäuses und durch das hohe Schwungmoment des massiven Rotors, eine schonende und durchzugstarke Zerkleinerung von dickwandigen Formteilen, Platten, Angußfladen, Rohren und Profilen etc. Ebenso können großvolumige bzw. großflächige Kunststoffteile wie Stoßstangen aus der Automobilindustrie bzw. der Altautodemontage, Kunststofftanks, Türinnenverkleidungen etc. zerkleinert werden. Für die Zerkleinerung von Hohlkörpern, die beispielsweise als Anfahrreste in der Blasformindustrie anfallen, wird zwecks optimalem Einzugsverhaltens der Rotor in offener Ausführung eingesetzt. Ein Spezial-Rotor in geschlossener Ausführung ermöglicht die einstufige Zerkleinerung selbst von sehr massiven Anfahrbrocken.



M 1000/600 Detail großdimensionierte Lagerung | Anwendungsbeispiele | mehr >>

Hellweg Maschinenbau

Hellweg-Schneidmühlen stehen in der *Pole-Position*

Hellweg Maschinenbau **baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabenstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recyclingindustrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inklusive Zubehör.**

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

Serie 600

Hochleistungsschneidmühlen für schwere Teile und hohe Durchsätze

Aufbereitung grosser Teile, Brocken, Platten und Angußfladen

Hellweg-Schneidmühlen werden in Kunststoff verarbeitenden Betrieben eingesetzt, um produktionsbedingte, thermoplastische Produktionsabfälle – hier vor allem technische Kunststoffe wie ABS, PA, PBT, PC, POM u.a. aber auch PE und PP – aufzubereiten, die als Mahlgut entweder in der laufenden Produktion der Neuware wieder zudosiert oder einer späteren Verwendung zugeführt werden. Das Aufgabegut fällt über einen Zuführschacht in den Schneidraum der *Hellweg*-Schneidmühlen und wird durch Schnitt zwischen Rotor- und Statormessern wiederholt zerkleinert, bis es als Mahlgut das eingesetzte Sieb passiert. Das die untere Hälfte des Mahlraumes umschließende Sieb ist austauschbar. Die Sieblochung kann so der geforderten Korngröße angeglichen werden. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von Spezialsieben gleichbleibende Korngrößen ohne Spieße im Granulat.

Kennzeichen der *Hellweg* Mega-Mühlen:

_ hochpräzise Fertigung, schwere geschweißte Gehäuse
_ leistungsstarke Direktantriebe über Keilriemen
_ höchste Durchsätze bei geringen Antriebsleistungen
_ verschleißfeste Ausführungen für verstärkte Kunststoffe
_ schallabsorbierende Kabine & Trichter, außermittige Aufgabe gewährleistet selbstdosierendes Einzugsverhalten, kein „Tanzen“ bzw. Herausschleudern von Material
_ leichte, vollständige Reinigung durch konstruktive Gestaltung – keine „toten Ecken“
_ direkte Montage der Messer auf den massiven Rotoren, Einstellen der Rotormesser entfällt
_ sowohl Rotor- als auch Statormesser aufgrund konstruktiver Gestaltung vielfach nachschleifbar
_ hydraulische Öffnungsvorrichtung
_ umfassende sicherheitstechnische Berücksichtigung von Gefährdungen gemäß Gerätesicherheitsgesetz und UVV

Modell / Größe	Arbeitsbreite	Rotor - ⌀	Motorleistung	Anzahl Rotormesser	Anzahl Statormesser	Rotordrehzahl	Nettogewicht	Mahlleistung
M 600/600	600	600	30 - 45 kW	3-7	2	380 U/min	ca.5000 kg	ca. 500-1000 kg/h
M 1000/600	1000	600	37 - 75 kW	3-7	2-4	380 U/min	ca.7000 kg	ca. 700-1800 kg/h
M 1500/600	1500	600	45 - 110 kW	3-7	2-4	380 U/min	ca.9000 kg	ca. 900-2500 kg/h

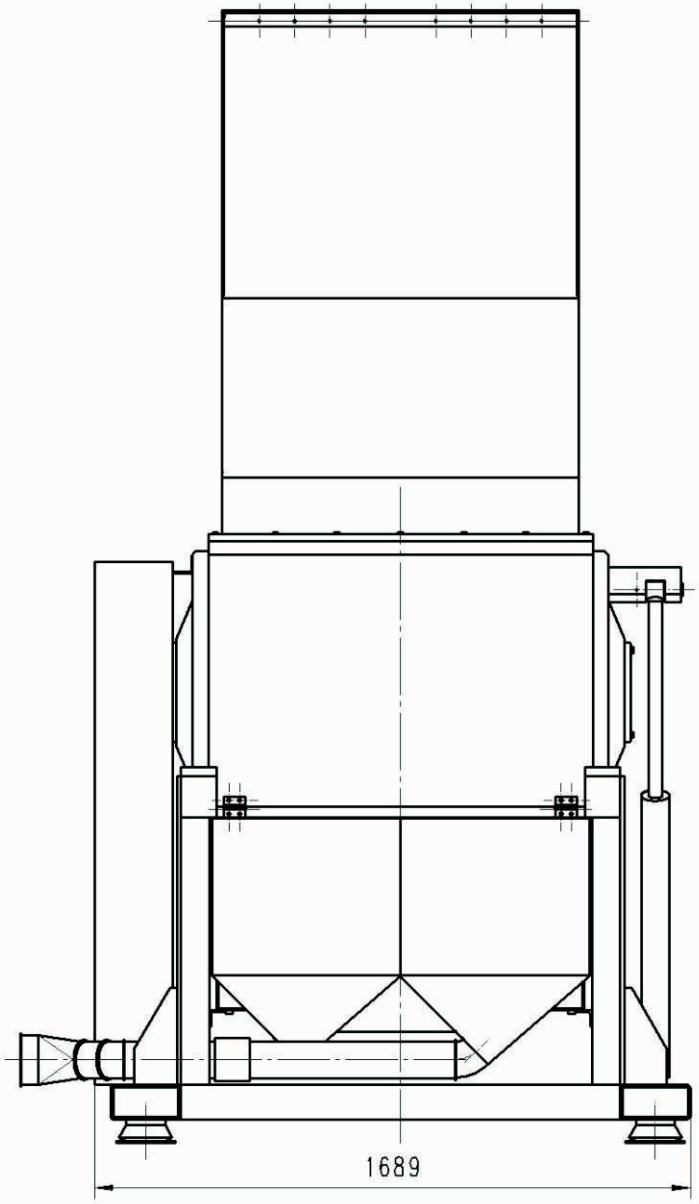
Technische Änderungen vorbehalten.

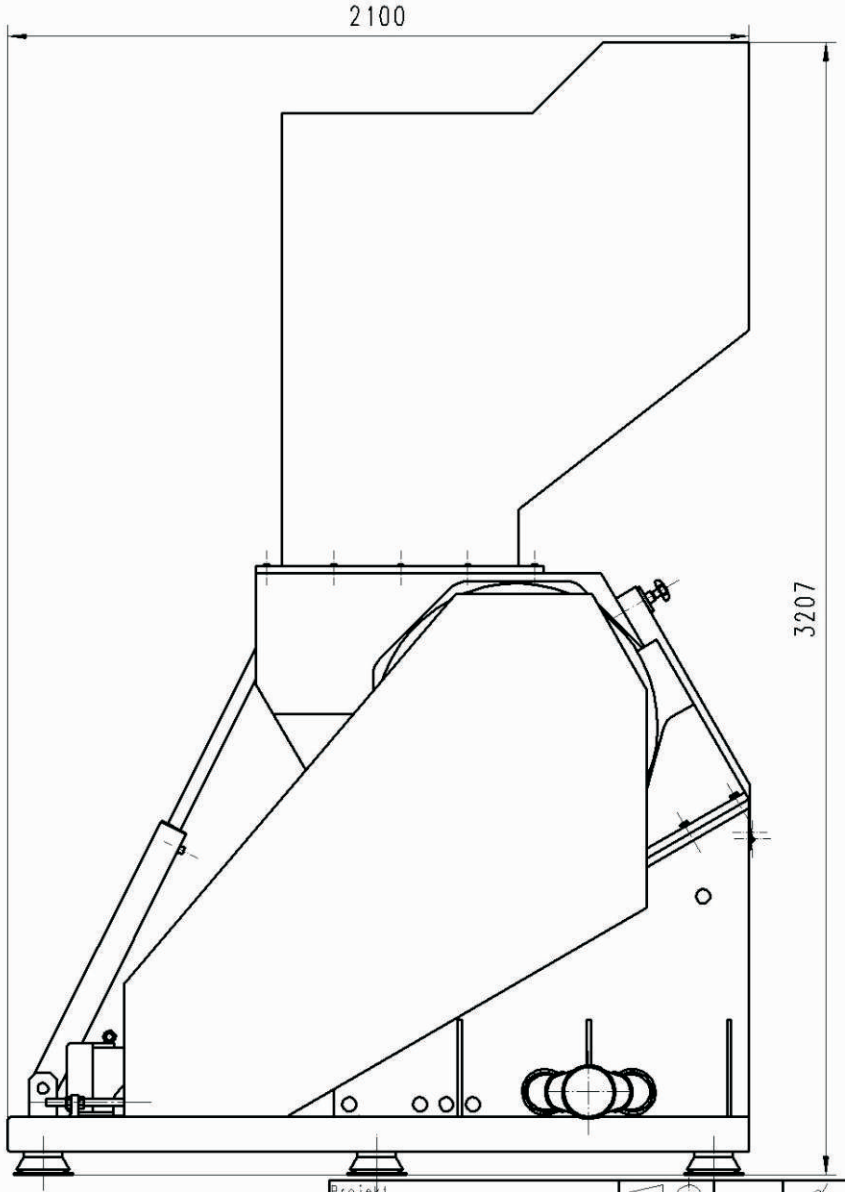
Testen Sie uns!

Senden Sie uns einfach nach kurzer Absprache eine Probe des zu zerkleinernden Materials zu. Wir werden dann die für Ihre Anwendung passende Schneidmühle auswählen und eine Probemahlung durchführen. Danach erhalten Sie das Ergebnis in Form von Granulat unverbindlich zu Ihrer Begutachtung zurück.

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · 52159 Roetgen / Germany
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.





M 1000/600

_Arbeitsbreite
1.000 mm

_Rotordurchmesser
600 mm

_Motorleistung
45-75 kW

_Anzahl Rotormesser
3-7

_Anzahl Statormesser
2

_Rotordrehzahl
490 U/min

_Nettogewicht
ca. 4.500 kg

_Mahlleistung
ca. 750-2.500 kg/h

_Abmaße (BxLxH)
1.689x2.100x3.207 mm

Projekt				Maßstab: 1:15	Gewicht :
		Copy-Datum 12.04.2006	12,5 / 3,2 / 0,8	(Dosname) PDF Maßblätter\M 1000-600_2	
				(Identnummer) PDF Maßblätter\M 1000-600_2	
		Datum / Name		(Benennung)	
		Bearb. 08.11.2005 Stanek		M 1000/600	
		Gepr.			
		Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vennstr. 10, 59199 Roetgen, Tel.: 02471-6254, Fax: 02471-1630		(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust. Änderung	Datum	Name	Ursprung:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)