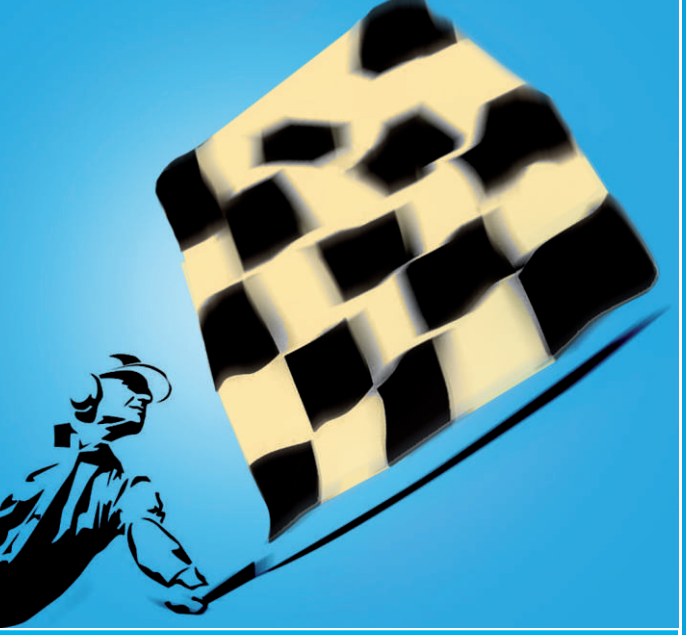


Serie 250

- Arbeitsbreiten **150 / 250 / 330 mm**
- Walzendurchmesser **105 mm**
- Motorleistung **1,1- 2,2 kW**
- Anzahl Walzen **2- 4**
- Anzahl Statormesser **4- 8**
- Walzendrehzahl **25 U/min**
- Nettogewicht **ca. 260-340 kg**
- Mahlleistung **ca. 5-20 kg/h**
- Abmaße (BxLxH) **680x720x1.426 mm**

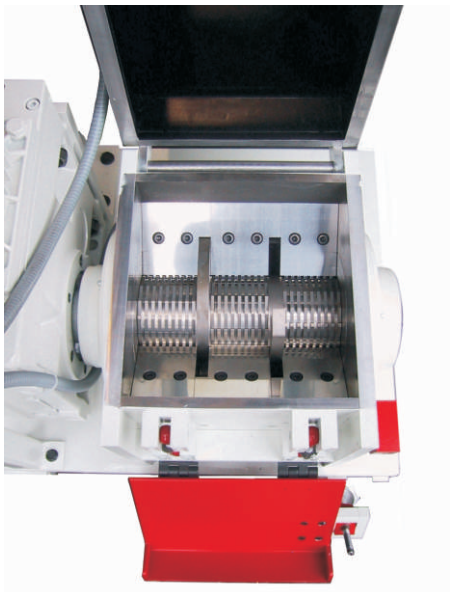
LS 250/250

Einige Vorteile:

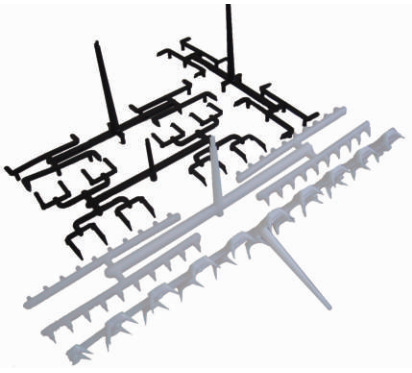
_ extremer Langsamläufer, nur 25 U/min
_ staubarme Zerkleinerung ohne Sieb
_ leichte und superschnelle Reinigung
_ optimale Granulatqualität vom 4-8 mm
_ Getriebemotor mit hohem Drehmoment
_ zweifach geteiltes Mahlwerk, Reinigungszugang
_ doppelte Außenlagerung, somit staubgeschützt
_ CE geprüft

Universelle und leistungsstarke Knabbermühlen

Slotter – Staubarme Zerkleinerung ohne Sieb



Die staubarme Zerkleinerung von Angüssen und Ausschußteilen ist für die Rückführung des erzeugten Mahlgutes in den Produktionsprozess oftmals ein entscheidendes Qualitätskriterium. Die Walzenmühlen vom Typ „Slotter“ ('slow cutter') arbeiten ohne Siebeinsatz und mit einer Drehzahl von nur 25 U/min., wodurch eine schonende Zerkleinerung ohne thermische Schädigung, ein schneller Materialaustrag und somit ein extrem staubarmes Mahlgut gewährleistet werden.



LS 250/250 Mahlraum

Anwendungsbeispiel GFK Angussleitern

mehr >>

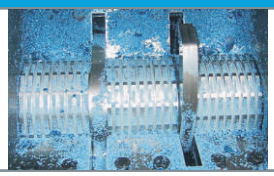
Hellweg Maschinenbau

Hellweg-Schneidmühlen stehen in der *Pole-Position*

Hellweg Maschinenbau **baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabenstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recycling-industrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inklusive Zubehör.**

Hellweg

www.schneidmuehlen.de



Serie 250 *"Slotter"*

Knabbermühle mit Walze und Vorreisser

Slotter – Staubarme Zerkleinerung ohne Sieb

Das Schneidwerk des Slotter besteht aus einem segmentierten Walzenrotor und je nach Ausführung aus einem oder mehreren Vorschneidern und Gegenmessern (Bild). Zwischen den umlaufenden Vorschneidern und der Gehäusewand werden größere und sperrigere Teile vorzerkleinert. Das vorzerkleinerte Material wird zwischen Walzenrotor und Gegenmessern weiter zerkleinert und dort auch ausgetragen. Die erzielbare Korngröße des Mahlgutes liegt je nach Breite und Höhe der Zahnflanken zwischen 4-8 mm bei einer Durchsatzleistung von ca. 5-20 kg/h.

Die kompakte, sehr platzsparende Bauweise mit einem Winkelgetriebe ermöglicht den Einsatz direkt an der Spritzgußmaschine. Die geteilte Mahlkammer gewährleistet ein schnelles Öffnen, eine sehr gute Zugänglichkeit und somit eine superschnelle Reinigung, z.B. bei Farb- oder Materialwechseln.

Für die Zerkleinerung verstärkter Materialien ist eine hochfeste Ausführung der Mahlkammer lieferbar. Ebenso eine Hochgestell-Ausführung für die direkte Sackabfüllung. Des weiteren kann der Kunde direkt Einfluss auf die Gestalltung des Einwurfes hinsichtlich des optimalen Einsatzes am Einsatzort nehmen.

Mahlraumzugang

Reinigungszugang

Modell / Größe	Arbeitsbreite mm	Walzen - ∅	Motorleistung	Anzahl Walzen	Anzahl Vorreißer	Walzendrehzahl	Nettogewicht	Mahlleistung
LS 150/250	155 x 250	105	1,1 kW	2	1	25 U/min	ca. 260 kg	ca. 5 - 7 kg/h
LS 250/250	232 x 250	105	1,5 kW	3	2	25 U/min	ca. 300 kg	ca. 10 - 14 kg/h
LS 330/250	341 x 250	105	2,2 kW	4	3	25 U/min	ca. 340 kg	ca. 15 - 20 kg/h

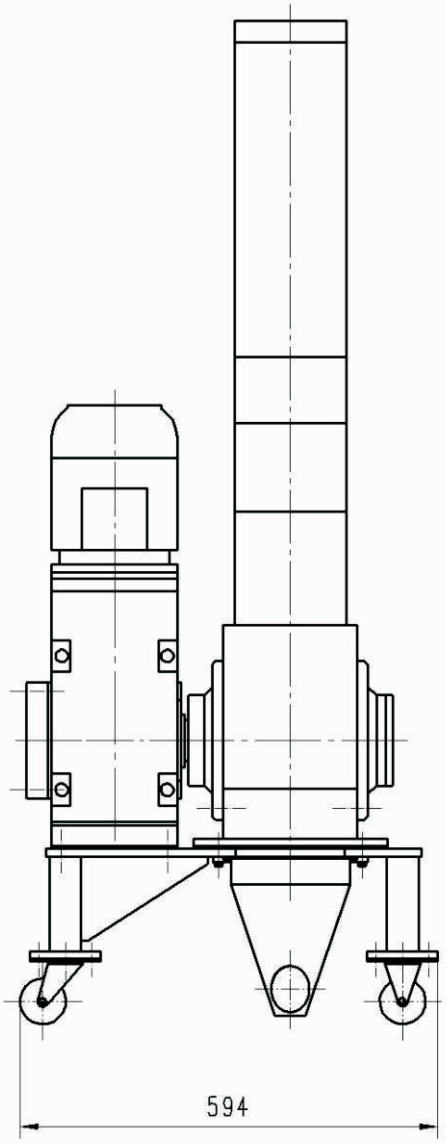
Technische Änderungen vorbehalten.

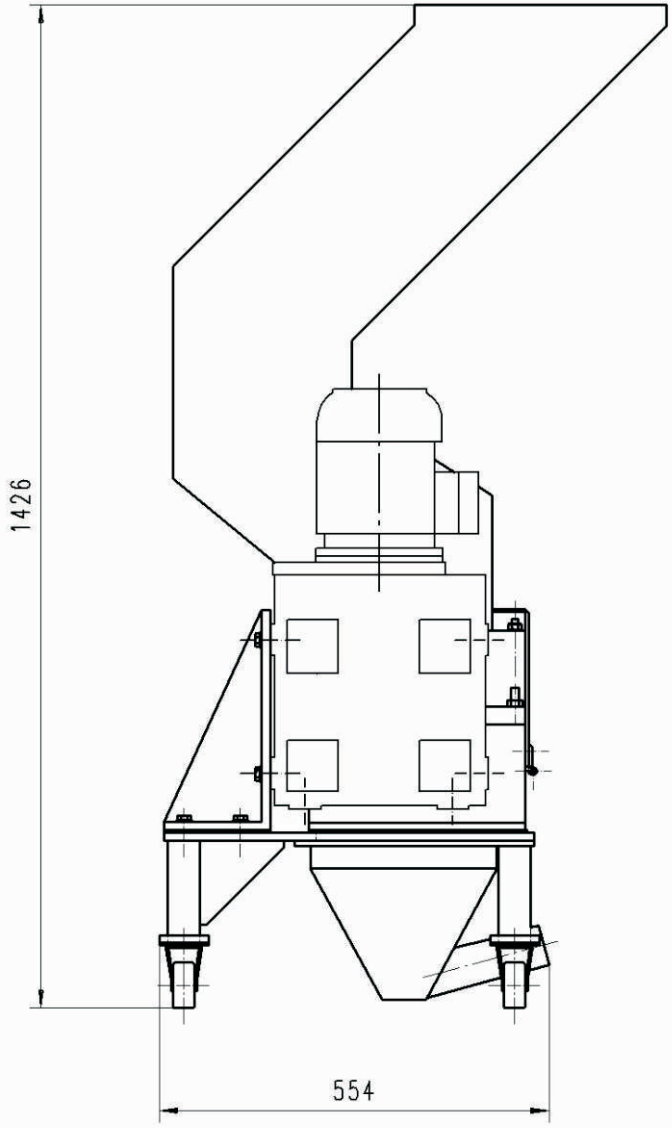
Testen Sie uns!

Senden Sie uns einfach nach kurzer Absprache eine Probe des zu zerkleinernden Materials zu. Wir werden dann die für Ihre Anwendung passende Schneidmühle auswählen und eine Probemahlung durchführen. Danach erhalten Sie das Ergebnis in Form von Granulat unverbindlich zu Ihrer Begutachtung zurück.

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · 52159 Roetgen / Germany
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.





LS 150/250

_Arbeitsbreite
150 mm

_Walzendurchmesser
105 mm

_Motorleistung
1,1 kW

_Anzahl Walzen
2

_Anzahl Vorreißer
1

_Walzendrehzahl
25 U/min

_Nettogewicht
ca.260 kg

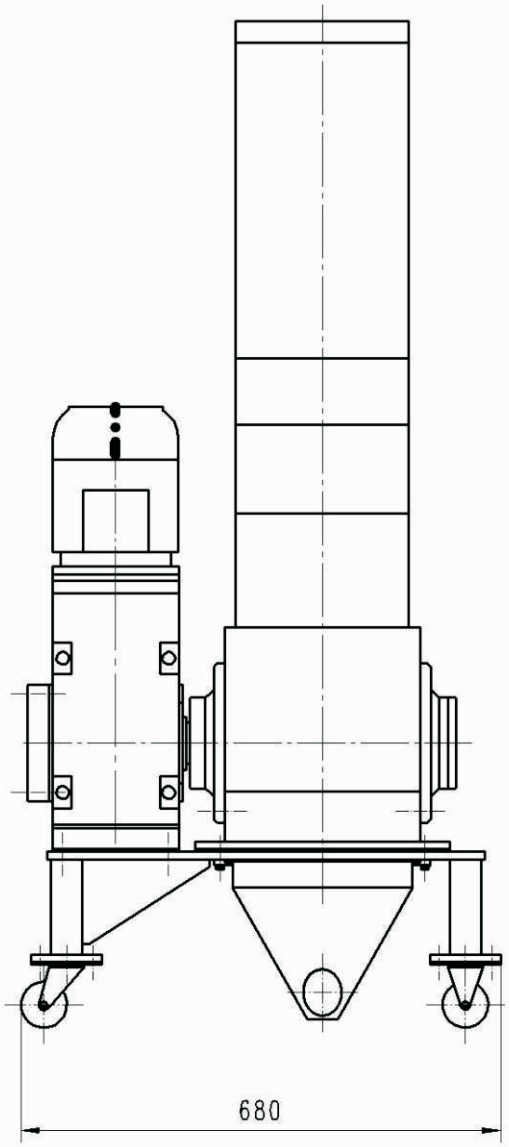
_Mahlleistung
ca.5-7 kg/h

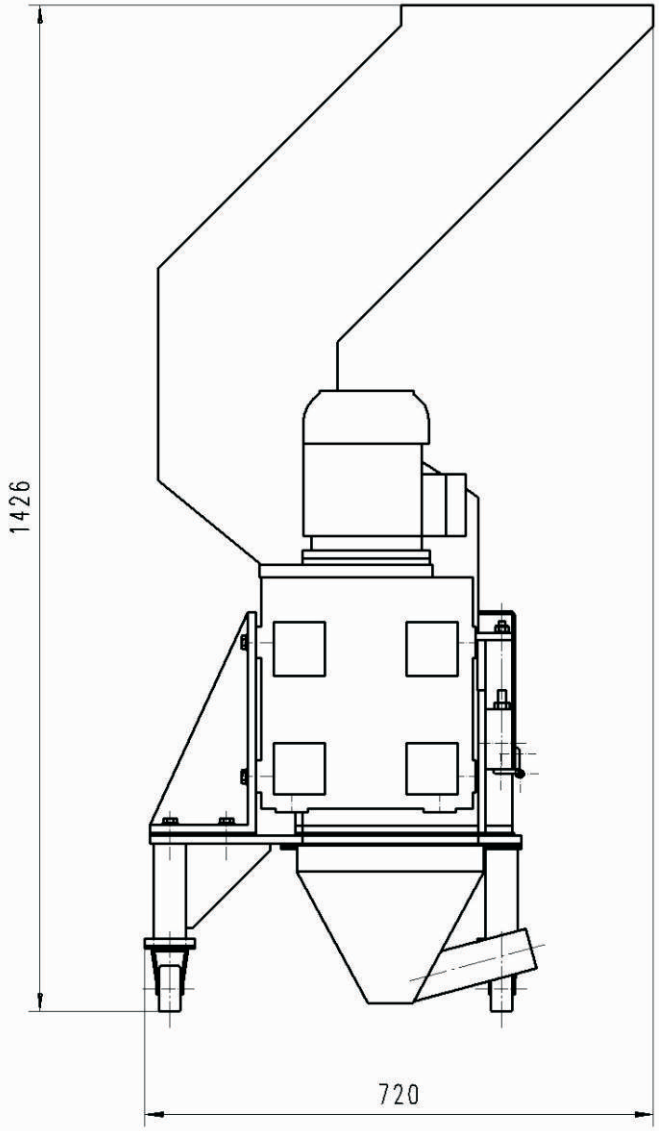
_Abmaße (BxLxH)
594x554x1.426 mm

Projekt			Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
	Copy-Datum		(Dosname)	PDf Maßblätter\LS 120-250
	06.04.2006		(Identnummer)	PDf Maßblätter\LS 120-250
	Datum	Name	(Benennung)	
	Bearb. 26.11.2001	Stanek	LS 150/250	
	Gepr.			
Zust. Änderung	Datum	Name	(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
			Urspr.:	(Ers.f.:) (Ers.d.:)

Hellweg-Maschinenbau
GmbH & Co. KG
Vennstr. 10
59199 Roetgen
Tel.: 02471-4254
Fax : 02471-1630

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.





LS 250/250

_Arbeitsbreite
250 mm

_Walzendurchmesser
105 mm

_Motorleistung
1,5 kW

_Anzahl Walzen
3

_Anzahl Vorreißer
2

_Walzendrehzahl
25 U/min

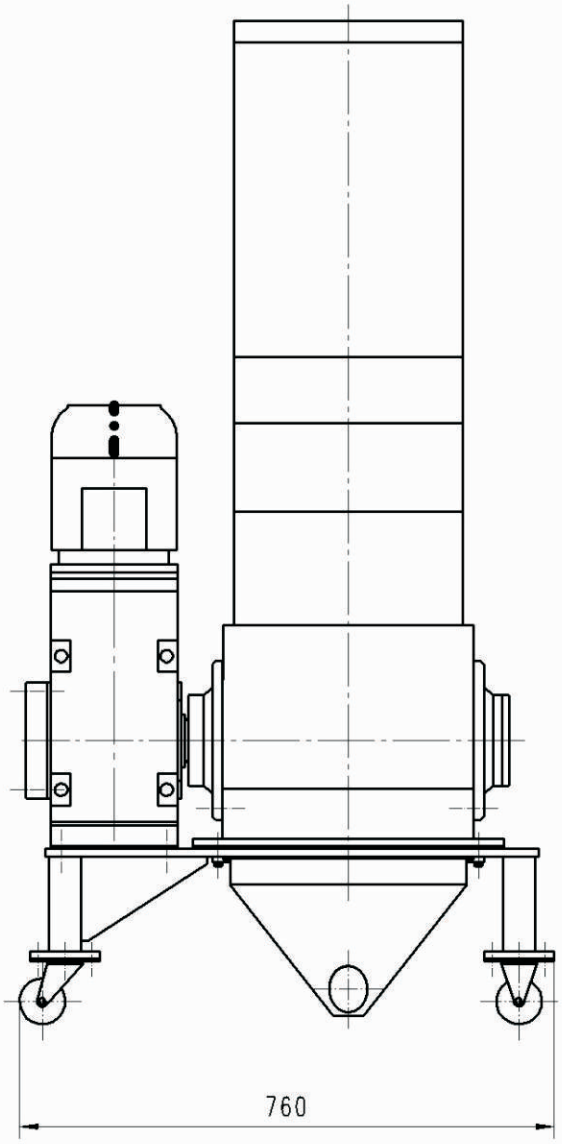
_Nettogewicht
ca.300 kg

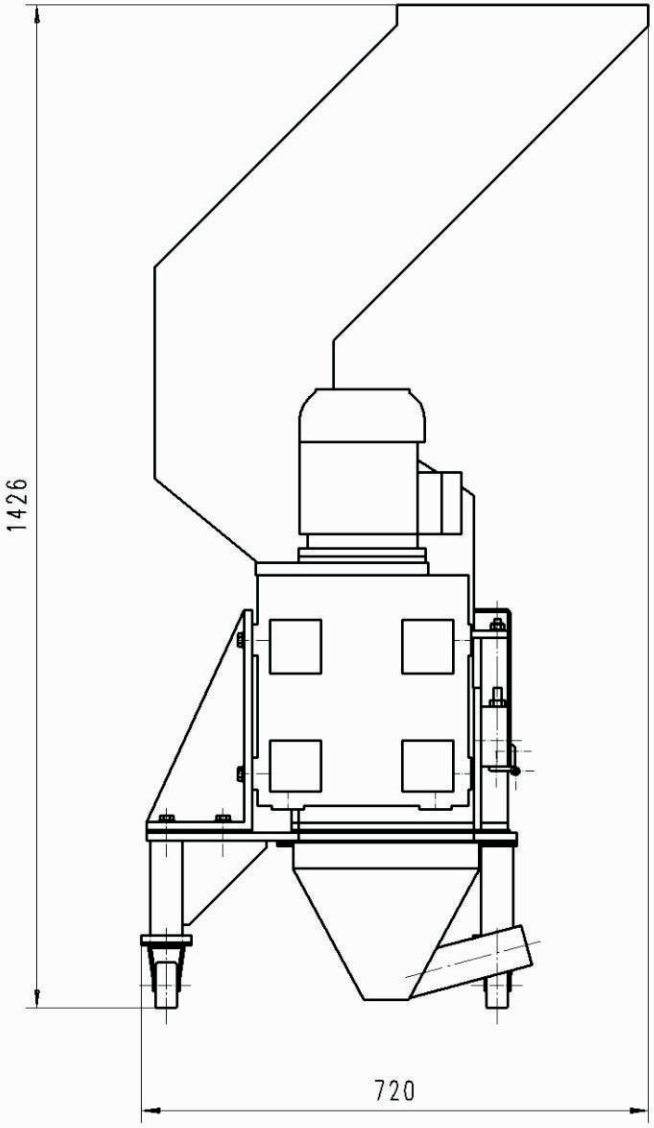
_Mahlleistung
ca.10-14 kg/h

_Abmaße (BxLxH)
680x720x1.426 mm

Projekt				Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
		Copy-Datum 06.04.2006		(Dosname) PDF Maßblätter\LS 250-250	
				(Identnummer) PDF Maßblätter\LS 250-250	
			Datum / Name	(Benennung)	
			Bearb. 28.05.2003 Stanek	LS 250/250	
			Gepr.		
			Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vennstr. 10, 59159 Roetgen, Tel.: 02471-4254, Fax : 02471-1630	(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust.Änderung	Datum	Name	Urspr.:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.





LS 330/250

_Arbeitsbreite
330 mm

_Walzendurchmesser
105 mm

_Motorleistung
2,2 kW

_Anzahl Walzen
4

_Anzahl Vorreißer
3

_Walzendrehzahl
25 U/min

_Nettogewicht
ca.340 kg

_Mahlleistung
ca.15-20 kg/h

_Abmaße (BxLxH)
760x720x1.426 mm

Projekt				Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
		Copy-Datum	12,5 / 3,2 / 0,8	(Dosname) PDF Maßblätter\LS 330-250	
		06.04.2006		(Identnummer) PDF Maßblätter\LS 330-250	
		Datum / Name		(Benennung)	
		Bearb. 28.05.2003 Stanek		LS 330/250	
		Gepr.			
		Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vennstr. 10, 59199 Roetgen, Tel.: 02471-6254, Fax : 02471-1630		(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust./Änderung	Datum	Name	Ursprr.:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)