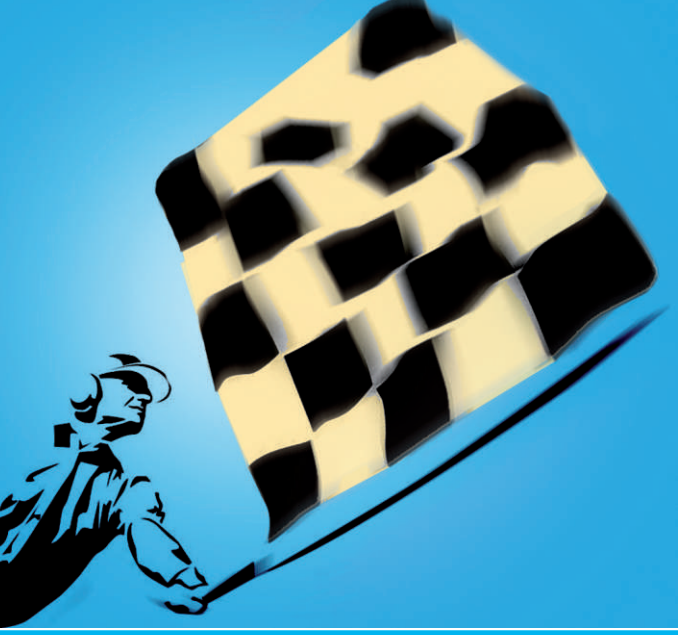


Serie 150

- Arbeitsbreiten **120 / 230 / 340 mm**
- Rotordurchmesser **150 mm**
- Motorleistung **1,5-4 kW**
- Anzahl Rotormesser **3**
- Anzahl Statormesser **2**
- Rotordrehzahl **280 U/min**
- Nettogewicht **ca.170-250 kg**
- Mahlleistung **ca.10-80 kg/h**
- Abmaße (BxLxH) **440-638x800x1250 mm**

MDS 230/150

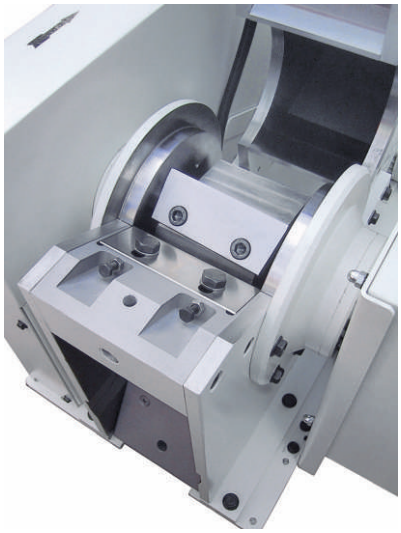
Einige Vorteile:

- sehr schneller Sieb und Messerwechsel
- kein Einstellen der Rotormesser
- vielfach nachschleifbare Messer
- leichte und schnelle Reinigung
- optimale Granulatqualität
- Öffnen der Maschine ohne Werkzeug
- doppelte Außenlagerung, staubgeschützt
- CE geprüft

Universelle und leistungsstarke Beistellmühlen

Geldquelle: Rohstoffeinsparung durch Angussrückführung

Hellweg-Schneidmühlen werden in Kunststoff verarbeitenden Betrieben eingesetzt, um produktionsbedingte, thermoplastische Produktionsabfälle – hier vor allem technische Kunststoffe wie ABS, PA, PBT, PC, POM u.a. aber auch PE und PP – aufzubereiten, die als Mahlgut entweder in der laufenden Produktion der Neuware wieder zudosiert oder einer späteren Verwendung zugeführt werden. Das Aufgabegut fällt über einen Zuführschacht in den Schneidraum der *Hellweg*-Schneidmühlen und wird durch Schnitt zwischen Rotor- und Statormessern wiederholt zerkleinert, bis es als Mahlgut das eingesetzte Sieb passiert. Das die untere Hälfte des Mahlraumes umschließende Sieb ist austauschbar. Die Sieblochung kann so der geforderten Korngröße angeglichen werden.



Detail Mahlkammer

Detail Bedienung

Detail Außenlagerung

mehr >>

Hellweg Maschinenbau

Hellweg-Schneidmühlen stehen in der ***Pole-Position***

Hellweg Maschinenbau **baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabenstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recycling-industrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inklusive Zubehör.**

Hellweg

www.schneidmuehlen.de

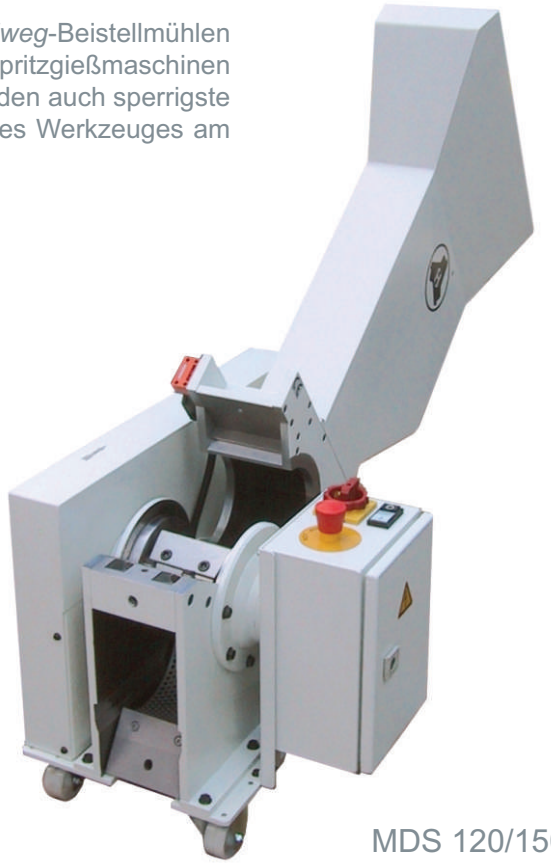
Serie 150

Geldquelle: Rohstoffeinsparung durch Angussrückführung

Aufbereitung sperrigster Angüsse

Die durch einen besonders flachen Aufbau gekennzeichneten *Hellweg*-Beistellmühlen der Serie 150 können sehr leicht direkt an eine oder mehrere Spritzgießmaschinen angebunden werden. Über ein automatisches Entnahmegerät werden auch sperrigste Angusssterne, Angussspinnen, Angussleitern nach dem Öffnen des Werkzeuges am Spritzgießautomaten entnommen und dezentral zerkleinert.

Die Materialzuführung kann wahlweise über eine Schurre, einen Einwurftrichter oder ein Förderband erfolgen. Die Materialabfuhr kann durch Anschluß einer Absaugung am standardmäßig vorhandenen Absaugstutzen erfolgen. Zur Abfüllung des Mahlgutes in einen Sammelbehälter oder einen Abfüllsack wird optional ein Hochgestell angeboten.



MDS 120/150

Kennzeichen:

_ hochpräzise Fertigung, geschraubte und gestiftete Gehäuse
_ schonender Schrägschnitt mit konstantem Schnittspalt über die gesamte Messerbreite, hierdurch optimale Schnitt-geschwindigkeiten für geringen Energiebedarf, geringen Staubanteil und leisen Betrieb
_ hohe Durchsätze bei geringen Antriebsleistungen
_ aus dem Vollen gefertigte, verwindungssteife Rotoren, im Vergleich zu offenen Rotoren wird das Material besser auf dem Umfang des Rotors gehalten und so schneller zerkleinert

Modell / Größe	Arbeitsbreite	Rotor - ∅	Motorleistung	Anzahl Rotormesser	Anzahl Statormesser	Rotordrehzahl	Nettogewicht	Mahlleistung
MDS 120/150	119	150	1,5 - 2,2 kW	3	2	280 U/min	ca.170 kg	ca. 10-40 kg/h
MDS 230/150	232	150	2,2 - 3,0 kW	3	2	280 U/min	ca.230 kg	ca. 20-60 kg/h
MDS 340/150	341	150	3,0 - 4,0 kW	3	2	280 U/min	ca.280 kg	ca. 40-80 kg/h

Technische Änderungen vorbehalten.

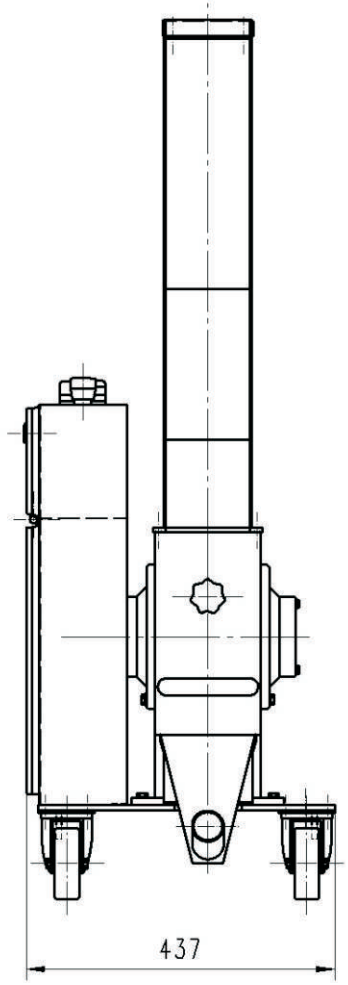
Testen Sie uns!

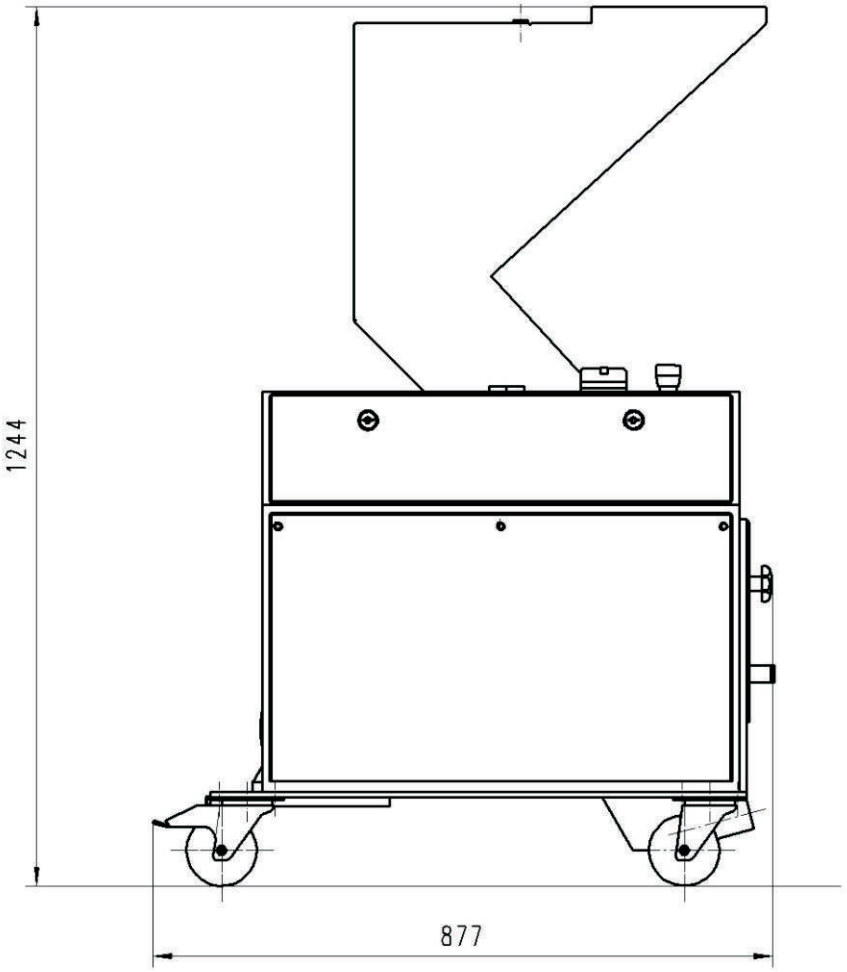
Senden Sie uns einfach nach kurzer Absprache eine Probe des zu zerkleinernden Materials zu. Wir werden dann die für Ihre Anwendung passende Schneidmühle auswählen und eine Probemahlung durchführen. Danach erhalten Sie das Ergebnis in Form von Granulat unverbindlich zu Ihrer Begutachtung zurück.

Hellweg Maschinenbau GmbH & Co.KG
Vennstr. 10 · 52159 Roetgen / Germany
Fon +49 2471 4254 · Fax +49 2471 1630
info@hellweg-maschinenbau.de
www.hellweg-maschinenbau.de

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.

MDS 120/150





_Arbeitsbreite
119 mm

_Rotordurchmesser
150 mm

_Motorleistung
1,5-2,2 kW

_Anzahl Rotormesser
3

_Anzahl Statormesser
2

_Rotordrehzahl
280 U/min

_Nettogewicht
ca.170 kg

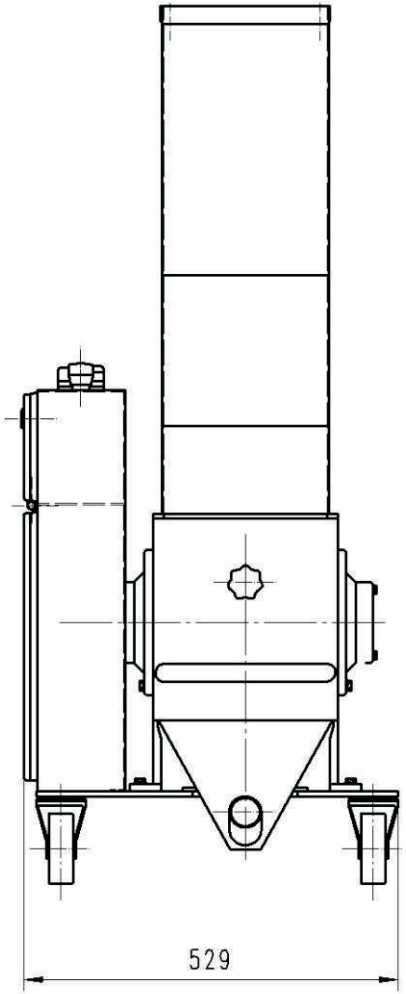
_Mahlleistung
ca.10-40 kg/h

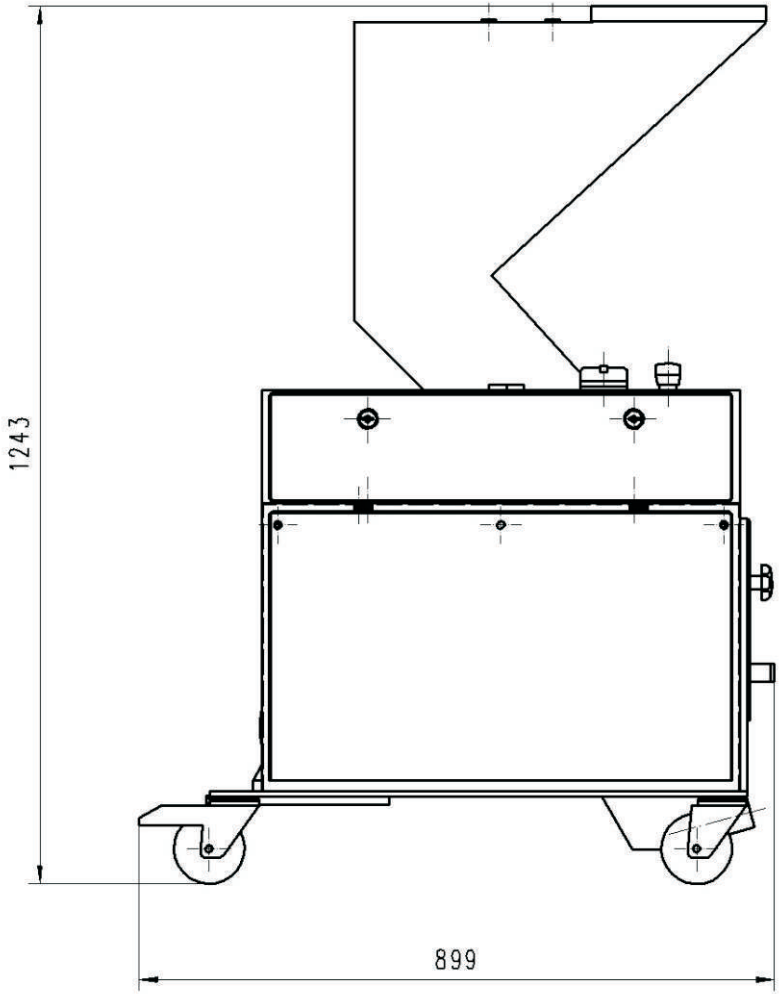
_Abmaße (BxLxH)
437x877x1244 mm

Projekt				Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
			Copy-Datum 12.04.2006	(Dosname)	PDf Maßblätter\MDS 120-150_2
				(Identnummer)	PDf Maßblätter\MDS 120-150_2
			Datum / Name	(Benennung)	
			Bearb. 22.03.2006 Stanek	MDS 120/150	
			Gepr.		
			Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vennstr. 10, 59159 Roetgen, Tel.: 02471-4254, Fax : 02471-1630	(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust.,Änderung	Datum	Name	Urspr.:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.

MDS 230/150





_Arbeitsbreite
232 mm

_Rotordurchmesser
150 mm

_Motorleistung
2,2-3,0 kW

_Anzahl Rotormesser
3

_Anzahl Statormesser
2

_Rotordrehzahl
280 U/min

_Nettogewicht
ca.230 kg

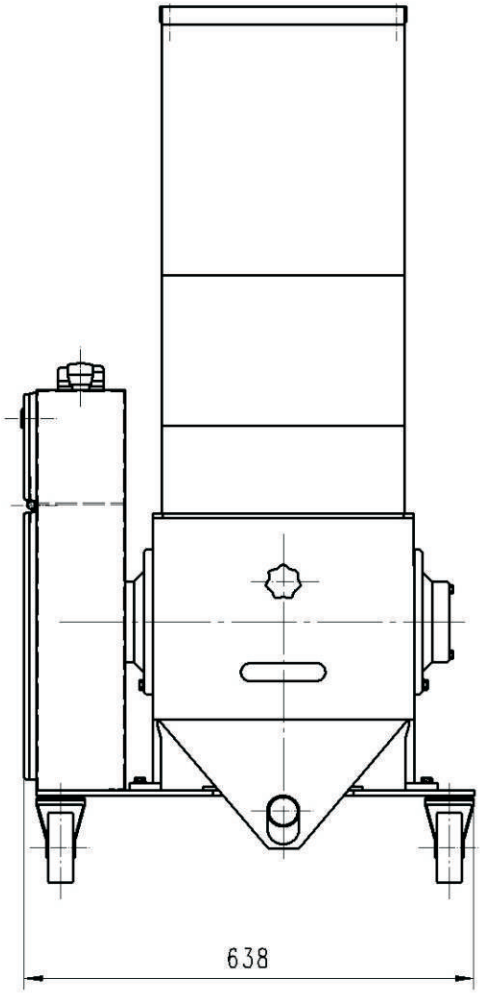
_Mahlleistung
ca.20-60 kg/h

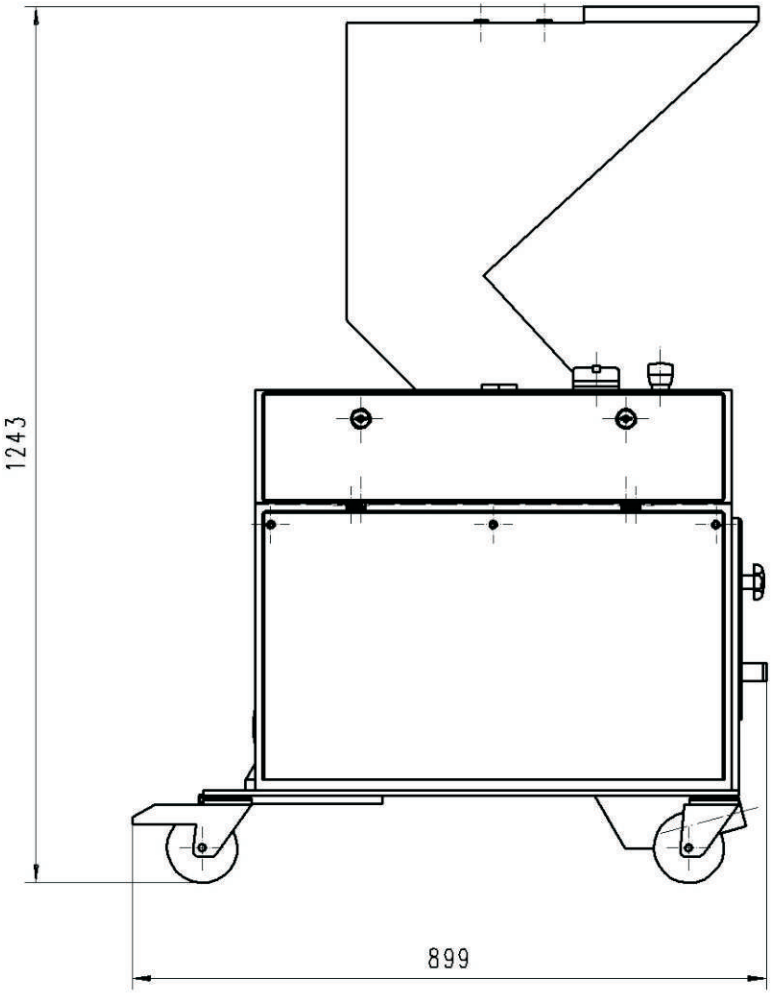
_Abmaße (BxLxH)
529x899x1243 mm

Projekt				Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
			Copy-Datum 06.04.2006	(Dosname) PDF Maßblätter\MDS 230-150	
				(Identnummer) PDF Maßblätter\MDS 230-150	
			Datum / Name	(Benennung)	
			Bearb. 24.07.2003 Stanek	MDS 230/150	
			Gepr.		
			Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Wannstr. 16, 59159 Roetgen, Tel.: 02471-6254, Fax : 02471-1630	(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust.	Änderung	Datum / Name	Urspr.:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)

Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf nicht kopiert, vervielfältig oder Dritten zugänglich gemacht werden.

MDS 340/150





_Arbeitsbreite
341 mm

_Rotordurchmesser
150 mm

_Motorleistung
3,0-4,0 kW

_Anzahl Rotormesser
3

_Anzahl Statormesser
2

_Rotordrehzahl
280 U/min

_Nettogewicht
ca.280 kg

_Mahlleistung
ca.40-80 kg/h

_Abmaße (BxLxH)
638x899x1243 mm

Projekt				Maßstab: 1:7,5	Gewicht :
		Copy-Datum 06.04.2006	12,5 / 3,2 / 0,8	(Dosname) PDF Maßblätter\MDS 340-150	
				(Identnummer) PDF Maßblätter\MDS 340-150	
		Datum / Name		(Benennung)	
		Bearb. 24.07.2003 Stanek		MDS 340/150	
		Gepr.			
		Hellweg-Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vennstr. 10, 59159 Roetgen, Tel.: 02471-4254, Fax: 02471-1630		(Zeichnungsnummer) –	Blatt 1
Zust.,Änderung	Datum	Name	Urspr.:	(Ers.f.:)	(Ers.d.:)