

# Pressemitteilung

## Aufbereitung von Randstreifen profilierter Platten

**Kunststoffgranulate werden durch Flachfolienextrusion zu Plattenbahnen extrudiert und durch nachgeschaltetes Thermoformen beispielsweise zu profilierten Noppenplatten, Dachbegrünungsmatten usw. weiterverarbeitet. Durch Abschneiden der beiden Randbereiche werden die üblicherweise dort auftretenden Aufwulstungen entfernt. Die neuen Randstreifenzerkleinerer LSZ 150/100 (Bild) der Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG ermöglichen dabei speziell die Verarbeitung von Randstreifen profilierter Plattenware, deren Einzug mit herkömmlichen Einzugsvorrichtungen problematisch ist.**

Die Randstreifenzerkleinerer LSZ 150/100 sind mit vier Zahnwalzen ausgestattet, die aus gehärtetem Werkzeugstahl bestehen und aus dem Vollen gearbeitet sind. Sie sind in dem aus Aluminium gefertigten Gehäuse paarweise übereinander angeordnet. Zwischen den 3 mm breiten Zähnen dieser Zahnwalzen werden die Randstreifen während des Produktionsvorganges zwangsweise von der Plattenware weggeführt, auf Spannung gehalten und zu Schnipseln von ca. 5-10 mm Länge zerkleinert, die nachfolgend der Neuware zudosiert werden können.

Die Randstreifen werden dabei über einen drehbar gelagerten, ca. 800 mm langen Tastarm geführt, der Zuführverzögerungen, die beispielsweise beim zwischengeschalteten Thermoformen entstehen, durch Pendelbewegungen ausgleicht. Über einen integrierten Tastschalter wird das Aggregat ein- und ausgeschaltet, um ein Abreißen der Randstreifen zu verhindern.

Der Antrieb der Zahnwalzen erfolgt paarweise über zwei Getriebemotoren mit je 1,5 kW Antriebsleistung und einem Drehmoment von 1.300 Nm. Es ist eine maximale Einzugsbreite von ca. 150 mm bei einer materialabhängigen Einzugsdicke von bis zu 1,5 mm möglich. Die Drehzahl der Zahnwalzen ist über ein Potentiometer stufenlos einstellbar und liegt bei ca. 9-60 min<sup>-1</sup>, was einer Fördergeschwindigkeit von ca. 0,8-6 m/min entspricht.

*Anzahl Zeichen (mit Leerzeichen): 1.921*

Bild: Randstreifenzerkleinerer LSZ 150/100  
(Werkbild: Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG, Roetgen)



Die Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG baut in eigener Fertigung Maschinen und Aggregate, hier insbesondere auch für kundenspezifische Aufgabenstellungen, für Kunden der Kunststoff- und Recyclingindustrie aus aller Welt. Zum Produktionsprogramm gehören Beistellmühlen, Schneidmühlen, Randstreifenzerkleinerer, Einzugsapparate für Randstreifen, Folienschneider, Absaug- und Entstaubungsanlagen inkl. Zubehör.

**Hellweg Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Kontakt: Herr Mark Hellweg  
Vennstraße 10  
52159 Roetgen/Germany  
Tel. +49 (0) 24 71 / 42 54  
Fax +49 (0) 24 71 / 16 30  
[info@schneidmuehlen.de](mailto:info@schneidmuehlen.de)  
[www.schneidmuehlen.de](http://www.schneidmuehlen.de)